

# ▶ DPF 8200X High Tack

## Industrietaugliche Folie mit High Tack Kleber mit X-Scape Technology®

DPF 8200X High Tack ist eine 90 Mikron starke, satinierte, reißfeste PVC-Folie mit aggressivem, blasenlösendem, permanentem Haftkleber. Die Folie besteht aus einem 100% technischen, hochwertig verarbeiteten Oberflächenmaterial mit einem polyethylen-beschichteten, flachliegenden Liner mit Luftkanälen. Die X-Scape Technology® lässt eingeschlossene Luft leicht entweichen, was bei der Anwendung zu Zeitersparnissen führt. Das einzigartige, schrumpfungssarme Klebesystem erhöht die Dimensionsstabilität, verbessert die Druckerhandhabung und die Konvertierungszeit. Die Folie wurde für die Haftung auf leicht texturierten Wandsubstraten im Außenbereich wie Ziegel, Fliesen und Beton entwickelt und hat auch eine ausgezeichnete Haftung auf Substraten mit niedriger Oberflächenenergie wie Polypropylen, Polyethylen und pulverbeschichteten Farben. Die Haltbarkeit der DPF 8200X High Tack im Außenbereich beträgt 7 Jahre\* (unbedruckt). Bei Einhaltung der von Arlon empfohlenen Installationstipps für Wände passt sich die Folie zudem gut an flache Oberflächen mit leichten Konturen an.

### ANWENDUNGSBEREICHE

Certified for  
HP Latex Inks

- Die X-Scape Technology® ermöglicht eine einfache und schnelle Installation, insbesondere auf glatten Oberflächen
- Entwickelt für Außenwände und niedrigenergetische Oberflächen
- Verbesserte Formstabilität während des gesamten Applikationsprozesses
- Einfach zu konvertieren, zu bedrucken und zu verkleben - und sorgt so für einen optimierten Workflow
- Bedruckbar im Digitaldruck mit einer Vielzahl von Direktdrucksystemen

LAMINATE	ANWENDUNGSBEREICHE ▲
SERIES 3210 SERIES 3220 SERIES 3420 PROTEC SERIES 3960	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Außenwandgrafiken</li> <li>• Große Grafiken</li> <li>• Kunststoffe mit niedriger Oberflächenenergie</li> <li>• Aufkleber größer als 7cm</li> <li>• Allgemeine Beschilderung</li> </ul>

▲Für Anwendungen mit leichten Konturen & Texturen wird gegossenes Laminat empfohlen

### EIGENSCHAFTEN & DATEN

EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODEN	STANDARDWERTE
OBERFLÄCHE	Gloss Meter 60° Reflektion	40 bis 60 Glanzeinheiten
STÄRKE	Mikrometer, Federal Bench Type	90 Mikron
REISSFESTIGKEIT	Tensile Tester mit 51mm Spannweite; Kreuzkopfgeschwindigkeit von 5.1 mm/s, Bahnrichtung	2.3 kg/cm
DEHNBARKEIT	Instron Tensile Tester wie oben	≥ 150%
HALTBARKEIT	Ideale Lagertemperatur 21°C und 50% relative Luftfeuchtigkeit	1 Jahr ab Fabriklieferung
ANWENDUNGSTEMPERATUR	Auf sauberem, trockenem Untergrund	10°C bis 27°C
TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT	Auf sauberem, trockenem Untergrund	-54°C bis 107°C
FORMSTABILITÄT	70°C, 48 Stunden	<1.27 mm
KLEBKRAFT	PSTC-1, 15 min, RT 21°C	0.71 kg/cm
LINER RELEASE	TLMI Release bei 90°, 760 cm/min	9.8 g/cm

\*Die Haltbarkeit im Freien beträgt bis zu 6 Monate für vertikale Mauerwerksflächen (Ziegel, Beton und Beton). Voraussetzung dafür ist, dass es nicht regnet oder die Wetterbedingungen im Freien rau sind. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

#### USA

- 📍 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
- ☎ 800 232 7161 / +1 714 985 6300
- 📠 +1 714 985 6305

#### EUROPE

- 📍 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
- ☎ +31 70 354 4311
- 📠 +31 70 355 7721

#### CHINA

- 📍 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
- ☎ +86 0536 6226568

## VORBEREITUNG & INSTALLATION

### Mauerwerksoberflächen (Ziegel, Betonschalstein und Beton)

Die Oberfläche sollte komplett staubfrei sein: Dies ist mit Hochdruck-TSP/-Wasserreinigung am besten und einfachsten zu erreichen. Bitte achten Sie darauf, dass keine lose Farbe, Splitt oder Kreide vorhanden ist. Die Oberflächentemperatur muss über 10°C (50°F) liegen. Um eine optimale Haftung der Grafiken zu gewährleisten, wird ein abschließender Verklebungsvorgang mit einer weichen Walze und einer Heißluftpistole durchgeführt. Die Folie sollte bis zu einem Punkt erwärmt werden, an dem sie weich wird, und anschließend fest in die Textur der Wand eingerollt werden.

### Kunststoff

Bei dieser Art von Oberfläche empfehlen wir, diese vorher leicht mit Sandpapier anzurauen oder einer Oberflächen Oxidation durch Hitze zu unterziehen. Für viele polyolefine Oberflächen gilt: sobald sich der ölige Film auf dem Kunststoff verändert, verbessert sich die Haftung beträchtlich.

Mit Hilfe von Wärme lässt sich die Folie einfacher und sauberer entfernen. Wenn möglich sollte die Oberflächentemperatur vor dem Entfernen 27°C oder mehr betragen. Bei niedriger Außentemperatur kann ein Brenner mit sehr „sanfter“ Flamme oder ein Heißluftpistole verwendet werden. Arlon empfiehlt, die Folie und die darunter liegende Klebeschicht auf über 38°C zu erhitzen.

Aufgrund der Porosität bestimmter Kunststofftypen (z.B. PP, PE) ziehen die Benzindämpfe in Kunststofftanks, durch den Kunststoff und beeinträchtigen die Vinylhaftung am Kunststoff. Wir empfehlen daher nicht, Benzintanks oder ähnliche Kunststoffobjekte, die ähnlichen Dämpfen ausgesetzt sind, zu verkleben.

## ENTFERNUNG

Ziehen Sie die Folie gleichmäßig in einem flachen Winkel ab. So lässt sie sich am schnellsten entfernen. Wenn möglich sollten zwei Personen gemeinsam den Entfernungsvorgang durchführen. Eine Person erhitzt das Material und die andere Person zieht die Folie ab. So kann eine schnelle und saubere Entfernung sichergestellt werden. Bei der Entfernung von nur einer Person kann die Folie nur ruckartig abgezogen und die Hitze nur ungleichmäßig aufgetragen werden.

## EMPFEHLUNGEN

- Temper-Bereich 13°C oder höher. Wenn die Umgebungstemperatur unter 13°C liegt, sollten Heißluftistolen oder Schweißbrenner verwendet werden verwendet werden.
- Filmentfernungswinkel > 90 Grad von der vertikalen Wand.
- Entfernungsweise: langsamer (2.5 cm/s) und konstanter Abzug der Grafik zum Boden hin.

## BESONDERHEITEN

Arlon empfiehlt dringend die Versiegelung von gemauerten und extrem raue Oberflächen vor dem Anbringen der Folie. Aufgrund der porösen Beschaffenheit von Mauerwerk können sonst Wasser, Schnee oder Eis zwischen die Folie und deren Haftgrund gelangen. Dies kann die Klebefähigkeit stark beeinträchtigen. Die Ecken der Grafik sind besonders anfällig und sollten ebenfalls gut versiegelt werden. Wird die Folie auf rauen Oberflächen angebracht, kann die Garantie eingeschränkt sein. Arlon gewährleistet ausschließlich vertikale Applikationen der DPF 8000™ Ultra Tack. Als vertikal sind Abweichungen bis zu +/- 10° zur senkrechten Anwendung definiert. Arlon gibt für nicht-vertikale Anwendungen der Folie keine Gewährleistung.




## ALLGEMEINE GESCHÄFTSBEDINGUNGEN

Nachstehende Angaben gelten anstelle jeglicher Gewährleistungen:




Alle durch Arlon veröffentlichten und auf die Produkte bezogenen Angaben, technischen Informationen und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig erachtet werden und innerhalb der Genauigkeit der dafür verwendeten Geräte liegen. Arlon kann die Richtigkeit und die Vollständigkeit der Testergebnisse nicht garantieren. Verkäufer und Hersteller sind lediglich für den Ersatz von nachweislich defekten Produkten in voller Menge verantwortlich. Verkäufer und Hersteller sind nicht verantwortlich für Schäden, Verluste oder Zerstörung, die durch Direkt- oder Folgeschäden – im Zusammenhang mit der sachgemäßen oder unsachgemäßen Anwendung der Produkte – auftreten. Ferner haften Verkäufer und Hersteller nicht für Kosten oder Ausgaben, die während der Verwendung der Folie oder des Druckvorgangs entstehen. Vor der Anwendung liegt es in der Verantwortung des Nutzers zu prüfen, ob das Produkt für die beabsichtigten Zwecke geeignet ist. Die damit verbundene Haftung und Risiken jeder Art liegen vollständig beim Nutzer. Keinerlei Äußerungen oder Empfehlungen außer den von Arlon veröffentlichten technischen Produktinformationen haben Rechtskraft oder Rechtswirkung. Ausgenommen sind vertraglich durch entweder Verkäufer oder Hersteller mit persönlicher Unterschrift garantierte Anwendungen.

Mai 2020



#### USA

-  200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
-  800 232 7161/+1 714 985 6300
-  +1 714 985 6305

#### EUROPE

-  Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
-  +31 70 354 4311
-  +31 70 355 7721

#### CHINA

-  No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
-  +86 0536 6226568