



ARLON

MANUALE D'INSTALLAZIONE

Fusion Wrap



Fusion Wrap

ARLON

MANUALE D'INSTALLAZIONE

Leggendo e seguendo quanto indicato nel presente Manuale d'installazione, l'operatore entrerà in possesso di tutte le nozioni ed i consigli pratici indispensabili per un'ottimale applicazione della pellicola Fusion Wrap, che garantirà la piena soddisfazione del cliente finale.

STRUMENTI PER L'APPLICAZIONE

- Sorgente di calore:
 - Pistola ad aria calda
 - Riscaldatore a infrarossi
 - Cannello con fiamma
- Nastro da taglio (filo)
- Lama da taglio retraibile a 30°
- Termometro a raggi infrarossi
- Coltellino speciale da utilizzarsi con il release liner della pellicola
- Spatole
- Guanti d'installazione senza lanugine
- Magnet
- Nastro adesivo (Masking Tape)

PREPARAZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
1. Lavaggio preliminare del veicolo Il veicolo deve essere sottoposto ad un lavaggio di base ed essere così pronto per un ulteriore processo di pulizia, prima di procedere all'operazione di "wrapping".	Preparare il veicolo ad una pulizia più accurata, prima di procedere all'operazione di wrapping, e nel contempo a mantenere la zona di lavoro pulita.
2. Installazione in un ambiente pulito e controllato Temperatura superficiale d'applicazione: da 15°C - a 35°C Umidità: inferiore all' 85%	Creare le condizioni ottimali per l'installazione, evitando che l'umidità in superficie possa rendere più difficile l'adesione della pellicola.
3. Smontaggio delle parti facilmente rimovibili Specchietti laterali, maniglie delle portiere, frecce direzionali, segnali luminosi del sistema frenante, griglie di ventilazione, etichette ed emblemi, sistemi e barre portabagagli, antenna, ecc.	Pulizia facilitata ai bordi e nei recessi del veicolo. Rimuovendo i componenti sporgenti si renderà l'installazione più efficiente, minimizzando il tensionamento della pellicola ai bordi e nelle scanalature.
4. Far asciugare correttamente la pellicola prima di procedere alla laminazione e/o all'installazione Viste le variazioni della temperatura, dell'umidità e della saturazione dell'inchiostro, prima di procedere alla laminazione, lasciare asciugare la stampa (Eco-Solvent o Solvent) a contatto con l'aria fino a quando la pellicola avrà le stesse caratteristiche della pellicola a nuovo. L'asciugatura richiederà almeno 24 ore.	La corretta asciugatura, prima della laminazione, impedirà che il solvente rimanga intrappolato nella stampa, evitando i conseguenti problemi di delaminazione, adesione e/o di rimozione. <i>Suggerimento #34: Outgassing and Installing Arlon Print Media</i>
5. Laminazione con la pellicola Series 3170* Impostazioni consigliate: 0 mm (valore nip gap); a freddo.	La laminazione garantirà un'ottima protezione della stampa dagli agenti atmosferici e da quelli meccanici. *Altre pellicole di laminazione Arlon possono essere compatibili con il Fusion Wrap. Contattare il Vostro distributore per maggiori informazioni. <i>Suggerimento #20: Lamination Transfer tape or protective overlamine</i>
6. Assicursi di avere disponibili tutti i pannelli delle grafiche da applicarsi al veicolo	Miglior flusso di lavoro, d'applicazione e di allineamento.

PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
Evitare (o almeno prendere nota e informare il cliente finale) l'applicazione della pellicola su verniciature datate di più di 3 anni, siano esse originali OEM o standard, o con verniciature non in condizioni ottimali.	Le verniciature originali, datate di più di tre anni, quelle standard o in condizioni non ottimali potrebbero diminuire l'adesione iniziale, correndo il rischio di danneggiare la carrozzeria del veicolo nella fase d'installazione e/o di rimozione della pellicola.
Non applicare la pellicola su veicoli o zone verniciate di recente. La vernice deve essere lasciata asciugare per almeno tre settimane. Verificare le informazioni fornite dal produttore della vernice in merito al tempo necessario alla completa asciugatura.	Se la superficie è decorata prima che la vernice sia completamente asciutta, si potrebbero formare delle bolle tra il film e la carrozzeria del veicolo. Nel peggiore dei casi, questo potrebbe causare la mancata adesione della pellicola alla superficie di applicazione.



Fusion Wrap

ARLON

MANUALE D'INSTALLAZIONE

PRATICHE DA EVITARSI	BENEFICI
Non procedere alla laminazione o all'installazione senza un'asciugatura ottimale della stampa.	Ogni residuo di solvente o resina dell'inchiostro potrebbe intaccare l'adesivo della pellicola di laminazione e del supporto di stampa. Una stampa fatta asciugare in modo corretto, permetterà di mantenere le proprietà originali di adesione, e fisiche (consistenza, elongazione, ecc.) del film.
Evitare testi o lettere di dimensioni inferiori a 7.6cm e l'intaglio di sagome complesse	Il "low liner release" facilita molto l'installazione, ma potrebbe risultare moderatamente più difficile da intagliare.

INSTALLAZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
1. Applicazione della pellicola con la spatola dal bordo feltrato Per le grinze marcate, usare il lato rigido della spatola. La forma e la durezza della spatola variano anche in base alle preferenze del singolo installatore.	<i>Evitare i graffi nella fase d'applicazione con la spatola.</i> <i>Consultare il sito WrapItRight® Video: Basic Squeegee Skills</i>
2. Durante la fase di spatolamento imprimere una pressione decisa alla superficie d'applicazione	Ottenere la massima adesione e copertura superficiale.
3. Lasciare almeno 10mm di sormonto per le giunzioni dei pannelli <ul style="list-style-type: none">• Per le sovrapposizioni verticali, installare dal retro verso il fronte.• Per le sovrapposizioni orizzontali, installare dal basso verso l'alto.	I punti di sormonto avranno meno probabilità di essere intaccati, poiché saranno protetti dagli elementi atmosferici. Lasciando un buon margine di sovrapposizione, l'installatore potrà correggere in modo più agevole l'allineamento della grafica.
4. Utilizzo del calore per allungare il film Temperatura di riscaldamento: 40°C - 50°C <i>NOTA: L'allungamento può variare a seconda del sistema di stampa utilizzato e della saturazione dell'inchiostro. La capacità della pellicola di mantenere l'allungamento dipende dal profilo della superficie curva. I lati tagliati o le giunzioni devono essere libere dalla tensione o la stessa deve essere ridotta al minimo.</i>	L'uso del calore consentirà l'allungamento della pellicola. Limitando la temperatura di riscaldamento si eviterà che la pellicola possa essere eccessivamente tesa, causando la distorsione dell'immagine, un cambiamento del colore o l'eccessivo restringimento/ritiro della pellicola.
5. Fare tagli o giunzioni sulle curve composte e concave <ul style="list-style-type: none">• Utilizzare un pezzo aggiuntivo di pellicola nelle aree in cui l'installatore utilizza la tecnica cosiddetta del "canale espanso" (ad esempio: paraurti anteriore, fari, paraurti posteriore, recesso per fendinebbia, griglia, ecc.).• Per i recessi comunemente presenti nei furgoncini, tagliare la pellicola seguendo il profilo della carrozzeria ed applicare la stessa nel recesso evitando ogni tensione.	Ridurre il rischio di sollevamento della pellicola. <i>Video: Fusion Wrap & SLX™ Cast Wrap - Choosing the Right Product</i> <i>Video: Fusion Wrap - Relief Cut</i> Per ulteriori video, consultare il sito: wrapitright.com .
6. Pulire i bordi intorno al pannello di materiale applicato in precedenza	Garantire l'ottimale adesione nelle zone di giunzione.
7. Minimizzare/distribuire la tensione della pellicola sulle curve o nei canalini Scaldare un'ampia porzione di pellicola e tensionarla leggermente nelle varie direzioni.	Ridurre al minimo la tensione nelle zone critiche, evitando così il sollevamento dei bordi e la distorsione della grafica.



Fusion Wrap

ARLON

MANUALE D'INSTALLAZIONE

PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
Non tenere conto delle tensioni che si creano durante l'installazione sui diversi profili curvi, siano essi concavi o convessi, e di conseguenza non adottare il modo corretto di applicazione per una specifica superficie.	Le curve convesse (paraurti e specchietti) presentano una maggiore tensione rispetto a quelle concave (scomparti, canaline e recessi). Prevedendo il processo d'applicazione più adeguato ad ogni singolo profilo, si otterrà la migliore adesione e la stabilità della pellicola.
Evitare di allungare la pellicola nei recessi, o di avvolgere le parti piccole con curve complesse, quali: le maniglie delle porte e l'antenna a pinna di squalo.	Le pellicole calandrate hanno una maggiore tensione intrinseca dovuta al modo con cui vengono prodotte. Questa tensione comporta un rischio molto più elevato di sollevamento, distacco e/o restringimento della pellicola.
Non considerare una maggiore probabilità d'arricciatura nella zona con i rivetti rispetto a quando si impiega un film cast.	Le pellicole calandrate sono meno conformabili rispetto a quelle cast, ed è quindi importante rapportare le aspettative del cliente finale alla pellicola utilizzata, onde evitare future contestazioni.

RIFINITURA

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
1. Minimizzare il tensionamento nella parti quali: Bordi, copriuota, punti di giunzione, sormonti e scanalature.	Ridurre le tensioni sui bordi tagliati o le giunzioni, evita il formarsi di arricciature, sollevamenti o distacchi.
2. Utilizzare un nastro adesivo "masking tape" per i tagli a mano libera Se si rendesse necessario il taglio a mano libera, si raccomanda vivamente l'uso di un "masking tape" per avere una superficie di taglio, piuttosto che operare direttamente sulla carrozzeria. Impiegare sempre lame da taglio nuove o con un'ottima affilatura.	Evitare incisioni sulla carrozzeria e la visibilità delle linee di taglio. Una lama nuova garantisce una migliore rifinitura dei bordi rispetto ad una lama usurata.
3. Lasciare aderire la pellicola prima di procedere alla rifinitura Attendere almeno 15 minuti dopo l'installazione, prima di procedere alla rifinitura, lasciando una ricchezza di almeno 5 mm di pellicola per poi successivamente farla aderire nelle fessure.	Evitare l'arricciatura dei bordi.
4. Per gli angoli utilizzare la tecnica di taglio e di sormonto	Offrire al cliente una rifinitura di alta qualità, senza correre il rischio di sollevamento o arricciatura della pellicola.



ARLON

Fusion Wrap

MANUALE D'INSTALLAZIONE

PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
Evitare la rifilatura mentre la pellicola è ancora calda.	Anche con una lama nuova, la pellicola ancora calda risulterebbe troppo morbida per ottenere un taglio preciso.
Evitare di effettuare un taglio direttamente sulla vernice (o ridurre al minimo tale operazione).	Se il taglio fosse troppo profondo la carrozzeria del veicolo potrebbe essere danneggiata. I tagli sulla verniciatura potrebbero anche causare il distacco del primer nella fase di rimozione della pellicola.
Evitare l'eccessivo tensionamento della pellicola negli angoli.	Evitare il prematuro distacco della pellicola. Gli angoli convergono in una piccola area, nella quale la quantità di adesivo potrebbe non essere sufficiente per tenere il film in posizione.

POST-INSTALLAZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
<p>1. La tecnica migliore consiste nel post-riscaldamento di tutta la pellicola applicata</p> <p>Un buon post-riscaldamento si ottiene grazie alla temperatura corretta, ad un tempo adeguato e all'applicazione di una pressione sufficiente.</p> <ul style="list-style-type: none">• I bordi, le giunzioni, le superfici corrugate e ogni altra area soggetta a tensione, devono essere scaldati ad una temperatura minima compresa tra 95°C e 105°C.• Per le superfici piane, prevedere una temperatura di riscaldamento aggiungendo almeno 15°C alla temperatura ambiente.	<p>Applicando una quantità di calore sufficiente sulle superfici piane sarà più facile rilevare le eventuali aree non correttamente installate o l'eventuale formazione di bolle.</p> <p>L'alta temperatura e la pressione servono ad accelerare l'adesione alla superficie d'applicazione.</p>
<p>2. Fermo notturno del veicolo</p> <p>Se è possibile, lasciare il veicolo fermo in officina per tutta la notte prima di consegnarlo al cliente finale.</p>	<p>Consentire una maggiore adesione della pellicola prima di esporla agli agenti atmosferici.</p> <p>Qualora una parte della grafica non fosse installata correttamente, sarà più facile porvi rimedio prima dell'uscita del veicolo dall'officina.</p>

PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
Nella fase del post-riscaldamento con le alte temperature, è bene ricordare che non è sufficiente scaldare solo la zona di applicazione, ma è necessario al contempo applicare una pressione sufficiente in modo da ottimizzare l'adesione.	Ottenere una maggiore aderenza alla superficie di applicazione. Il calore aumenta la fluidità dell'adesivo che si distribuisce meglio, la pressione invece consente di chiudere meglio i canalini per la fuoriuscita dell'aria.



Fusion Wrap

ARLON

MANUALE D'INSTALLAZIONE

MANUTENZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
<p>1. Ispezioni successive all'installazione Per i veicoli che operano in loco, prevedere dei controlli dopo tre giorni, una settimana ed un mese successivi a quelli dell'applicazione.</p>	Convalidare la garanzia dell'installatore.
<p>2. Lavaggi manuali o con impianti automatici Se si utilizzano impianti di lavaggio automatici, optare per i sistemi senza contatto, nel caso in cui non vi siano sovrapposizioni e tutti i bordi siano adeguatamente protetti.</p>	Minimizzare il rischio di graffi, gli arricciamenti ed il sollevamento dei bordi dovuto all'uso di sistemi di lavaggio troppo abrasivi.
<p>3. Lavaggio a pressione</p> <ul style="list-style-type: none">• La pressione dell'ugello non deve essere superiore a 90 Bar.• La temperatura dell'acqua non deve essere superiore a 60°C.• La lancia a pressione deve essere tenuta ad una distanza minima di un metro e mezzo dalla grafica.• L'angolazione dello spruzzo d'acqua non deve essere inferiore a 60° dalla perpendicolare.• La soluzione detergente deve essere sempre miscelata con acqua nel giusto rapporto. Una soluzione più concentrata potrebbe danneggiare l'adesivo e la pellicola.• Il successivo lavaggio con acqua dolce migliora la durata della vernice e della pellicola.	Migliorare la durata e l'aspetto della pellicola.

PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
Evitare di lavare il veicolo fino a quando non siano trascorse almeno 1-3 settimane dall'applicazione della pellicola, in funzione della temperatura e dell'umidità esterna.	Consentire un'ottimale adesione della pellicola prima di lavare il veicolo.

RIMOZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
<p>1. Usare il calore nella fase di rimozione della pellicola Temperatura di rimozione: deve essere compresa tra 30°C - 65°C usando un cannello a fiamma, una pistola ad aria calda o un riscaldatore.</p>	La rimozione della pellicola è facilitata grazie al calore che ammorbidisce sia l'adesivo che la pellicola, diminuendo temporaneamente la forza di adesione alla superficie riducendo il rischio di eventuali lacerazioni.
<p>2. Rimuovere la pellicola lentamente, mantenendo un ritmo costante ed un angolo inferiore a 90°</p>	<p>Per la vostra sicurezza - tirare la pellicola verso di voi, invece di spingerla nella direzione opposta. Rimuovendo la pellicola in questo modo, nel caso di eventuali strappi o lacerazioni, si eviterà il rischio di lesione per l'operatore o di danneggiare la carrozzeria del veicolo.</p> <p>E' necessario mantenere un ritmo lento e costante nella fase di rimozione della pellicola. Un cambio improvviso nella forza di trazione potrebbe causare la separazione o la delaminazione di strati della pellicola, strappi o eventuali lacerazioni del film stesso.</p> <p><i>Suggerimento #44: Fleet & Vehicle Wrap Removal</i></p>