



ARLON

► Fusion Wrap

Pellicola polimerica per stampa digitale, ad elevate prestazioni, e con sistema FLITE Technology®

Fusion Wrap è una pellicola calandrata polimerica, da 2.4-mil (60 micron), bianca lucida, dotata del sistema di fuoriuscita dell'aria FLITE Technology®. Il sistema di contatto iniziale FLITE Technology, "lite" significa (leggero), è stato progettato per un'installazione veloce e facile delle grafiche dei veicoli. Fusion Wrap è dotato di un liner "low profile", che permette la fuoriuscita dell'aria, e di un adesivo grigio, permanente sensibile alla pressione, con ottima opacità che garantisce una stampa dai colori vibranti. La pellicola Fusion Wrap ha una durata all'esterno fino a 7 anni (non stampato). La durata della grafica dipende dal sistema di stampa utilizzato.

APPLICATIONS & FEATURES

- Ideale per le grafiche e le decorazioni dei veicoli con superfici piane e con curve semplici e/o moderate
- Bassa aderenza iniziale per una riposizionabilità superiore e ottima adesione finale
- Stampabile con i più comuni sistemi di stampa: Eco-Solvente, Solvente, Latex e UV
- Pellicole di laminazione consigliate: Series 3170, Series 3220, Series 3270, Series 3210 o Series 3420*

*Da utilizzare su superfici piane o lievemente

Certified for
HP Latex Inks

SPECIFICHE E PROPRIETÀ FISICHE

PROPRIETÀ	METODI DI TEST E MISURA	VALORI TIPICI	
FINITURA SUPERFICIALE	Misuratore di brillantezza 60° di riflessione	80 a 90 unità di brillantezza	
SPESSORE	Micrometro, Federal Bench Type	60 micron	
RESISTENZA ALLA TRAZIONE	Dinamometro con ganasce di separazione 2-in (51 mm); velocità di separazione 12 in/min. (5.1 mm/s), direzione reticolare	≥ 9.5 lb/in	≥ 1.7 kg/cm
ELONGAZIONE	Dinamometro Instron (vedi sopra)	In media 180%	
DURATA D'IMMAGAZZINAMENTO (NELLA SCATOLA)	Temperatura d'immagazzinamento ideale 70°F (21°C) con tasso di umidità pari al 50%	1 anno dalla data di spedizione	
TEMPERATURA D'APPLICAZIONE	Su substrato pulito e asciutto	60°F a 100°F	15°C a 38°C
TEMPERATURA DI SERVIZIO	Su substrato pulito e asciutto	-20°F a 150°F	-29°C a 65°C
STABILITÀ DIMENSIONALE	158°F (70°C), 48 ore	10-mil	0.24 mm
PEEL ADHESION (ADESIONE)	PSTC-1, 15 min, 70°F (21°C)	≥ 1.5 lb/in	264.78 N/m
	PSTC-1, 24 ore, 70°F (21°C)	≥ 2.5 lb/in	441.30 N/m
	PSTC-1, 1 settimana, 70°F (21°C)	≥ 3.0 lb/in	529.56 N/m
LINER RELEASE	TLMI Release a 90°, 300 in/min (760 cm/min)	44.0 g/2 in	8.6 g/cm

NOTE: La temperatura superficiale consigliata per il post-riscaldamento del vinile installato è compresa tra 200°F a 220°F (95°C a 105°C). Il post-riscaldamento deve essere applicato gradualmente e a circa 10-15 cm dalla pellicola.

Termini e condizioni standard

USA

200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870

800 232 7161 / +1 714 985 6300

+1 714 985 6305

EUROPE

Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands

+31 70 354 4311

+31 70 355 7721

CHINA

No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400

+86 0536 6226568

USO & APPLICAZIONE

Fusion Wrap resiste più a lungo agli agenti atmosferici se applicato verticalmente. Le applicazioni orizzontali, quali: cofani, tettucci, etc. si deterioreranno più rapidamente, come conseguenza della maggiore esposizione ai raggi UV, all'umidità, alla sporcizia e ai contaminanti atmosferici. L'effettiva resistenza agli agenti atmosferici dipende inoltre dalla manutenzione, dal posizionamento e dalle condizioni di esposizione. Utilizzare una fonte di calore e/o delle sostanze chimiche adatte per rimuovere la grafica dal veicolo.

Fusion Wrap è stato progettato per la decorazione e la grafica dei veicoli. Per applicare il film nei recessi, è sempre consigliabile far seguire alla pellicola il profilo dello stesso, evitando di tensionare il materiale in corrispondenza di quest'area. Le caratteristiche costruttive del Fusion Wrap richiedono di seguire alcuni suggerimenti e istruzioni durante la fase d'applicazione. Vi preghiamo perciò di consultare la Guida d'installazione & le informazioni sottostanti. Per ulteriori informazioni sull'uso della pellicola Fusion Wrap, per un progetto particolare, vi invitiamo a contattare il vostro rappresentante Arlon.

	APPLICAZIONE	TECNICHE D'INSTALLAZIONE RICHIESTE	PELLICOLA(E) DI LAMINAZIONE
DECALCOMANIE PER VEICOLI	✓	Fare riferimento alla Guida d'Installazione Fusion per conoscere le tecniche più adatte	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
FIANCATE PIANE DEL VEICOLO	✓	Fare riferimento alla Guida d'Installazione Fusion per conoscere le tecniche più adatte	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
CURVE SEMPLICI	✓	Fare riferimento alla Guida d'Installazione Fusion per conoscere le tecniche più adatte	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
RECESSI	✓	TIP #48: Installazione su scanalature o recessi : metodo Inlay (intarsio) TIP #49: Installazione su scanalature o recessi : metodo Cut & Lay-in (taglio & posa)	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210
RIVETTI*	✓	TIP #50: Installazione sui rivetti: metodo Roller (rullo) TIP #51: Installazione sui rivetti: metodo Poke/ Lance (bucare/incidere)	SERIES 3170, SERIES 3220, SERIES 3270, SERIES 3210

*Può essere applicato su rivetti a basso profilo. I rivetti variano sia nella forma che nelle dimensioni quindi si potrebbero creare delle pieghe

DECORAZIONE DELLE CURVE COMPLESSE CON PELLICOLA CALANDRATA

Le curve complesse sono quelle parti del veicolo che si proiettano in più direzioni: paraurti, maniglie delle porte, specchietti retrovisori laterali, vani fendinebbia, finestrini ad incasso nei furgoni da carico, archi passaruota ed antenne a pinna di squalo. Vista l'intrinseca caratteristica della pellicola calandrata a ritirarsi, l'applicazione della pellicola su queste superfici deve essere effettuata correttamente, evitando di tensionare il materiale in modo eccessivo, o di utilizzare un unico pezzo. Al contrario, l'installatore deve ricorrere a tagli, giunture/o sovrapposizioni per un'applicazione corretta e duratura del materiale sul veicolo.

TERMINI E CONDIZIONI

Quanto sotto riportato, sostituisce ogni altra garanzia espressa o implicita:

Tutti gli ordini e gli acquisti effettuati in relazione al presente documento sono regolati e limitati dai Termini e condizioni standard di Arlon, incorporati integralmente da questo riferimento e disponibili su https://www.arlon.com/eu_it/legal/terms-and-condizioni o in copia cartacea su richiesta.

Ottobre 2020 - EMEA

USA

200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
800 232 7161 / +1 714 985 6300
+1 714 985 6305

EUROPE

Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
+31 70 354 4311
+31 70 355 7721

CHINA

No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
+86 0536 6226568