



ARLON

PODRĘCZNIK INSTALACJI

IllumiNITE Wrap™



ARLON

IllumiNITE Wrap™

PODRĘCZNIK INSTALACJI

Znajomość i przestrzeganie zaleceń zawartych w tym Podręczniku instalacji umożliwi instalatorowi stosowanie najlepszych praktyk w czasie instalowania folii IllumiNITE Wrap™ i może być warunkiem pomyślnej instalacji i zadowolenia klienta. Obowiązkiem instalatora wobec samego siebie, jak i wobec klientów jest doskonała znajomość stosowanych materiałów.

POTRZEBNE NARZĘDZIA

- Źródła ciepła:
 - opalarka
 - promiennik podczerwieni
 - palnik
- Rakla z filcem
- Termometr na podczerwień
- Nóż do podkładu
- Bezpyłowe rękawice montażowe
- Nóż z ostrzem łamanym 30°
- Magnesy
- Taśma maskująca

PRZYGOTOWANIE

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
1. Pojazd należy dostarczyć w stanie czystym Przed przystąpieniem do oklejania pojazd musi zostać umyty, wykorzystując podstawowy (lub ekonomiczny) program na myjni samochodowej i przygotowany do końcowego zalecanego procesu czyszczenia w zakładzie.	Przygotowanie samochodu do dokładniejszego czyszczenia przed oklejaniem i pomoc w utrzymaniu czystości w zakładzie.
2. Instaluj w czystym i kontrolowanym środowisku Temperatura powierzchni: 15-32°C Wilgotność: poniżej 85%	Stworzenie optymalnych warunków instalacji i uniknięcie utrudniającej przywieranie wilgoci na powierzchni.
3. Usuń wszelkie elementy łatwe do demontażu Lusterka boczne, klamki, dodatkowe kierunkowskazy, trzecie światło stop, nakładki na wloty powietrza, znaczki i emblematy, listwy dachowe i relingi, antena itp.	Umożliwienie dokładnego wyczyszczenia krawędzi i szczelin pojazdu. Zwiększenie wydajności i minimalizacja nadmiernie naciągniętych krawędzi, poprzez wyeliminowanie wystających elementów.
4. Używaj wstawek i łączeń w głębokich wklęsłościach <ul style="list-style-type: none">• W miejscach, gdzie w przypadku folii wylewanych instalator zazwyczaj stosuje technikę „Expanded Pocket” (tj. przedni zderzak, lampy, tylny zderzak, wnęka światła przeciwmgłowych, kratka itp.), używaj oddzielnego kawałka folii.• W przypadku przetłoczeń często spotykanych w samochodach dostawczych, przetnij folię za linią nadwozia i umieść ją w przetłoczeniu bez naciągania.	Ograniczenie pękania i zmian w odbijaniu światła w wyniku naciągnięcia. Więcej filmów instruktażowych znajdziesz na stronie wrapitright.com .
5. Sprawdź zawartość zestawu i upewnij się, że przygotowano wszystkie elementy do danego zadania	Wydajna praca, rozmieszczenie i wyrównanie.
6. Przed laminowaniem i/lub instalacją upewnij się, że druk jest całkowicie utwardzony Przed wszystkim pamiętaj, aby drukować używając odpowiedniego profilu i limitu farby na poziomie 240%. Z uwagi na różnice w temperaturze otoczenia, wilgotności i nasyceniu farbą, zapewnienie prawidłowego utwardzenia wydruku może wymagać kalibracji.	Skalibrowany profil powinien całkowicie utwardzić nośnik rozpuszczalnika lub żywicy w farbie na wydruku. Jakiegokolwiek pozostałości tych substancji mogą prowadzić do problemów z laminowaniem, przyczepnością i usuwaniem.



ARLON

IllumiNITE Wrap™

PODRĘCZNIK INSTALACJI

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
Nie laminuj i nie instaluj nieutwardzonych wydruków.	Jakiegolwiek pozostałości nośnika rozpuszczalnika lub żywicy w farbie w wydruku przenikną do laminatu i kleju mediów do druku. Odpowiednio utwardzony druk sprawi, że klej i właściwości fizyczne folii zadziałają tak, jak powinny.
Unikaj (lub przynajmniej zwracaj na to uwagę i informuj klienta) lakierów z rynku wtórnego, lakierów OEM starszych niż 3 lata oraz używanych furgonetek o lakierze wrażliwej jakości.	Lakiery z rynku wtórnego, 3-letnie lakiery OEM i uszkodzony lakier mogą utrudnić przywieranie lub odrywać się podczas instalacji lub usuwania.
Unikaj oklejania świeżo lakierowanych samochodów. Lakier musi utwardzać się przez co najmniej 3 tygodnie. O czas utwardzania/schnięcia możesz także zapytać producenta lakieru.	Oklejenie powierzchni przed całkowitym utwardzeniem lakieru spowoduje pojawienie się pęcherzyków powietrza z powodu odgazowywania lakieru, które mogą także prowadzić do odklejania.
Unikaj małego tekstu i wycinania skomplikowanych konturów	Łatwe usuwanie podkładu usprawnia instalację, ale utrudnia wycinanie i wybieranie.

INSTALACJA

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
1. Nanoś używając rakli z filcem W przypadku wyraźnych zmarszczeń użyj strony bez filcu (twardej). Różne kształty i twardość rakli zależą również od preferencji instalatora.	Zapobieganie zarysowaniom w czasie wygładzania. <i>Zobacz film WrapItRight®: Podstawowa obsługa rakli.</i>
2. Mocno dociskaj zachodzącymi na siebie ruchami rakli	Uzyskanie maksymalnego kontaktu kleju z powierzchnią.
3. Odpowiednio umieść łączenia, aby szerokość zakładek wynosiła co najmniej 6 mm · W przypadku pionowych zakładek instaluj od tyłu do przodu. · W przypadku poziomych zakładek instaluj od dołu do góry.	Krawędzie łączeń będą mniej podatne na rozerwanie lub uszkodzenie, ponieważ będą nie skierowane w stronę elementów.
4. Zakres temperatur ogrzewania Zakres temperatur: 40-49°C <i>UWAGA: Poziom naciągnięcia zależy od systemu drukowania, nasycenia farbą i kształtu wnęki/pokrytego obszaru. Przycinane krawędzie lub łączenia także nie mogą być naciągnięte, albo przynajmniej w minimalnym zakresie</i>	Ogrzanie folii pozwoli ją naciągnąć. Ograniczenie temperatury ogrzewania zapobiegnie nadmiernemu naciągnięciu folii, co może prowadzić do zniekształcenia obrazu, przebarwień i znacznego kurczenia.
5. Ponownie wyczyść krawędzie wcześniej oklejonego panelu	Zapewnienie przywierania na zakładce.
6. Zmieniaj położenie folii pod małym kątem i zanim klej zacznie wiązać Dokładne umieszczenie folii na panelach ograniczy potrzebę zmiany położenia do minimum. Wiązanie kleju i zmiana położenia zwiększają ryzyko uszkodzenia i rozdarcia przy unoszeniu.	Ograniczenie uszkodzeń i marszczeń w czasie korekcyjnej zmiany położenia.



ARLON

ILLUMiNITE Wrap™

PODRĘCZNIK INSTALACJI

WYKOŃCZENIE

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p>1. Ogranicz do minimum naciąganie w miejscach, które zostaną przecięte Krawędzie, wnęki kół, łączenia, zakładki i przetłoczenia.</p>	Ograniczenie do minimum lub unikanie naciągania na przecinanych krawędziach lub łączeniach zapobiegnie zwijaniu i unoszeniu się krawędzi po pewnym czasie.
<p>2. Często odłamuj ostrze noża Jeśli zachodzi konieczność odręcznego cięcia, zdecydowanie zaleca się użycie taśmy maskującej jako powierzchni do cięcia, zamiast wykonywać je bezpośrednio na lakierze. Każdy arkusz zawsze docinaj nowym nożem.</p>	<p>Wstępne maskowanie pojazdu zapobiegnie cięciu bezpośrednio na lakierze.</p> <p>Elementy szklane w folii odbłaskowej szybko stępią ostrze. Często odłamywanie ostrza noża zapewni gładkie i precyzyjne cięcia.</p>
<p>3. Pozwól na powstanie wiązania przed przycinaniem Zaczekaj co najmniej 15 minut po instalacji zanim zaczniesz przycinać krawędzie i zostaw 3 mm zapasu, aby prawidłowo wykonać łączenia.</p>	Zapobiegnie to zwijaniu się krawędzi.
<p>4. Stosuj technikę cięcia i zakładki na rogach</p>	Zapewni to klientowi wysoką jakość wykończenia i detali bez ryzyka marszczenia się i unoszenia.

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
Unikaj przycinania ciepłej folii.	Ciepła folia będzie zbyt miękka, aby dała się równo przyciąć, nawet używając nowego noża.
Unikaj cięcia bezpośrednio na lakierze (lub ogranicz je do minimum).	Zbyt głębokie nacięcie uszkodzi lakier samochodu. Przecięcia lakieru mogą też powodować jego odrywanie się od podkładu w czasie usuwania grafiki.
Unikaj nadmiernego naciągania na rogach.	Zapobiegnie to przedwczesnemu odklejaniu się. Narożniki zbiegają się w małych obszarach, gdzie będzie zbyt mało kleju, aby utrzymać naprężoną powierzchnię folii na miejscu.



ARLON

ILLUMiNITE Wrap™

PODRĘCZNIK INSTALACJI

PO INSTALACJI

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
<p>1. Najlepszą praktyką jest dogrzanie całej folii</p> <p>Dogrzewanie wymaga temperatury, czasu i ponownego docisku.</p> <ul style="list-style-type: none">• Krawędzie, łączenia i inne naciągnięte obszary należy dogrzewać, stosując temperaturę 95-105°C.• W przypadku płaskich powierzchni określ temperaturę dogrzewania, dodając 14°C do temperatury otoczenia.	<p>Zastosowanie odpowiednio wysokiej temperatury na płaskich powierzchniach ujawni wszelkie nieprzyklejone obszary i pęcherzyki powietrza.</p> <p>Wysoka temperatura zmniejszy naprężenie w folii i przyspieszy wiązanie kleju.</p>
<p>2. Zostawienie na noc</p> <p>W miarę możliwości zostaw pojazd w zakładzie na noc, zanim dostarczysz go do klienta.</p>	<p>Pozwoli to na wytworzenie wiązania przez klej przed wystawieniem go na działanie czynników zewnętrznych.</p> <p>Gdyby instalator pominął jakiś obszar lub krawędzie nie zostały zainstalowane prawidłowo, można to łatwo poprawić, unikając zanieczyszczenia pojazdu na zewnątrz.</p>
PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
<p>Podczas dogrzewania przy użyciu wysokich temperatur unikaj samego dogrzewania folii bez jej dociskania.</p>	<p>Jeszcze lepszy kontakt kleju dzięki zwiększeniu jego plastyczności i zamknięciu kanałów usuwania powietrza.</p>



ARLON

IllumiNITE Wrap™

PODRĘCZNIK INSTALACJI

KONSERWACJA

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
1. Kontrola po oklejeniu W przypadku pojazdów poruszających się lokalnie zleć kontrolę oklejenia po 3 dniach, tygodniu i miesiącu od instalacji.	Wymóg gwarancyjny instalatora.
2. Regularnie korzystaj z myjni ręcznej Korzystając z automatycznej myjni samochodowej, wybieraj mycie bezdotykowe, kiedy nie ma zakładek i wszystkie krawędzie są gładko przyklejone.	Ograniczenie do minimum ryzyka powstawania rys, odprysków, kolistych zarysowań i unoszenia krawędzi w wyniku ściernych metod mycia.
3. Mycie myjką ciśnieniową <ul style="list-style-type: none">· Ciśnienie dyszy nigdy nie powinno przekraczać 1300 psi.· Temperatura wody nie powinna przekraczać około 60°C.· Końcówki dyszy nigdy nie wolno przysuwać do grafiki na mniej niż ok. 1,5 m.· Kąt strumienia wody nie powinien być mniejszy niż 60°.· Roztwór detergentu zawsze należy wymieszać z wodą w odpowiednich proporcjach – roztwór o większym stężeniu może uszkodzić klej i winyl.· Opłukanie wodą po umyciu pomoże zachować trwałość farby i folii.	Wydłużenie trwałości i poprawa wyglądu folii.

PRAKTYKI, KTÓRYCH NALEŻY UNIKAĆ	KORZYŚCI
Nie myj samochodu przez tydzień od dnia instalacji.	Umożliwienie wytworzenia maksymalnego wiązania kleju bez utrudnień.

USUWANIE

ZALECANE PRAKTYKI	KORZYŚCI
1. Używaj ciepła podczas usuwania Temperatura usuwania wynosi 30-65°C przy użyciu palnika, opalarki lub parownicy.	Usuwanie będzie łatwiejsze, ponieważ ciepło zmiękcza zarówno klej, jak i folię, tymczasowo obniżając siłę wiązania i zmniejszając ryzyko rozdarcia.
2. Usuwać powoli i równomiernie pod kątem nie większym niż 90°	Bezpieczeństwo – odrywanie folii do siebie zamiast odpychania jej od siebie jest bezpieczniejsze dla instalatorów w przypadku jej rozdarcia. Rozdarcie folii odpychanej od instalatora stwarza ryzyko uszkodzenia samochodu i obrażeń instalatora. Pracuj powoli i równomiernie, ponieważ nagła zmiana siły odklejania może spowodować oddzielenie się warstw, delaminację i/lub rozdarcie folii. <i>Patrz WSKAZÓWKĄ 44: Usuwanie folii z pojazdów indywidualnych i flotowych.</i>