



ARLON

GUIDA ALL'INSTALLAZIONE

SLX+[®] With FLITE Technology[®]

Leggere e seguire questa Guida all'installazione garantirà che l'applicatore sia dotato delle migliori pratiche per l'applicazione di SLX+®.

STRUMENTI DI APPLICAZIONE

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Fonte/i di calore: <ul style="list-style-type: none"> • Pistola termica • Riscaldatore IR • Torcia a propano • Spatole • Guanti da decoratore privi di lanugine | <ul style="list-style-type: none"> • Coltello BodyGuard • Nastro Knifeless • Lame estraibili da 9 mm • Termometro IR • Magneti • Nastro di carta per mascheratura |
|---|--|

PREPARAZIONE

MIGLIORI PRATICHE	VANTAGGI
<p>1. Il veicolo deve essere consegnato "street clean" Il veicolo necessita di un lavaggio di base prima della consegna in negozio, dove il veicolo verrà pulito approfonditamente.</p>	<p>Un veicolo "street clean" aiuta a mantenere pulito il negozio e prepara il veicolo per una pulizia più dettagliata prima dell'applicazione del rivestimento.</p>
<p>2. Installare in un ambiente pulito e controllato Temperatura superficiale: 10°C - 38°C. Umidità relativa ottimale: <85%.</p>	<p>L'aria condizionata crea le condizioni ottimali per un'applicazione efficace.</p> <p>La regolazione dell'umidità previene l'accumulo di condensa sulla superficie che potrebbe compromettere l'adesione.</p>
<p>3. Rimuovere o nastrare l'hardware Specchietti laterali, maniglie, luci ausiliarie degli indicatori di direzione, luce posteriore di stop, finiture delle prese d'aria, adesivi, modanature del tetto e portapacchi, antenna, ecc.</p>	<p>La rimozione dell'hardware consente una pulizia accurata dei bordi e delle fessure.</p> <p>La rimozione o la nastratura delle parti sporgenti aumenta l'efficienza e riduce al minimo il rischio di allungamento eccessivo.</p>
<p>4. Controllare sempre che tutti i pannelli e la grafica siano inclusi nel kit Disporre a secco tutti i pannelli per garantire il corretto posizionamento e allineamento della grafica.</p>	<p>Un doppio controllo del contenuto del kit garantisce un processo di applicazione senza intoppi e una consegna puntuale.</p>

ACCORGIMENTI	VANTAGGI
<p>Arlon non garantisce per applicazioni su vernice aftermarket o vernice rovinata.</p>	<p>La vernice aftermarket o rovinata ostacolerà l'adesione e potrebbe scrostarsi durante l'installazione o in seguito alla rimozione.</p>
<p>Evitare di rivestire un'auto appena verniciata. Applicare la grafica solo dopo che l'asciugatura della vernice è ultimata, secondo le specifiche del produttore della vernice.</p>	<p>Se la superficie viene rivestita prima che la vernice sia asciutta completamente, si formeranno delle bolle, quando la vernice degassa, che potrebbero causare una mancata adesione.</p>



ARLON

SLX+® With FLITE Technology®

GUIDA ALL'INSTALLAZIONE

INSTALLAZIONE

MIGLIORI PRATICHE	VANTAGGI
<p>1. Applicare con una spatola con cuscinetto Utilizzare il lato senza cuscinetto per eliminare le pieghe più profonde. La diversa forma e durezza delle spatole dipende anche dalle preferenze dell'installatore.</p>	<p>Un cuscinetto previene eventuali graffi causati dalla spatola sul film. Vedere video WrapItRight® Video: Basic Squeegee Skills</p>
<p>2. Passare la spatola con decisione, dando dei colpi sovrapposti Le spatole più dure consentono un trasferimento di forza più diretto. Sovrapporre i colpi di circa il 50% della larghezza della spatola.</p>	<p>Una buona tecnica nell'uso della spatola garantisce la massima copertura della superficie e il massimo contatto adesivo.</p>
<p>3. Posizionare le giunture correttamente con una sovrapposizione di almeno 12 mm</p> <ul style="list-style-type: none">• Per le sovrapposizioni verticali, iniziare dal pannello posteriore• Per le sovrapposizioni orizzontali, iniziare con il pannello inferiore	<p>I bordi delle giunture avranno meno probabilità di scollarsi o danneggiarsi, perché saranno rivolti in direzione opposta agli elementi.</p>
<p>4. Usare il calore per distendere il film Intervallo termico: 38°C - 49°C.</p>	<p>Il calore ammorbidisce il film e gli permette di allungarsi e conformarsi a curve e scanalature. Il limite di temperatura superiore impedisce che il film sia troppo morbido, il che potrebbe causare distorsione dell'immagine, cambiamenti di colore e arricciatura dei bordi.</p>
<p>5. Distribuire la sollecitazione su curve e scanalature Riscaldare un'area più ampia e allungare delicatamente in più direzioni.</p>	<p><i>Distribuire l'allungamento su un'area più ampia riduce la sollecitazione sulle aree piccole, riducendo così il rischio che si creino bolle d'aria o si arriccino i bordi.</i> Vedere SUGGERIMENTO 38: Tecnica di installazione per le scanalature</p>
<p>6. Utilizzare il metodo di Pre-stiro e di Restringimento per le curve composite Paraurti, specchietti laterali, archi parafango, ecc.</p>	<p>Questo metodo sfrutta appieno "l'effetto memory" e impedisce ai bordi di arricciarsi o di formare bolle. Vedere video WrapItRight® video: The Pre-Stretch and Shrink Method</p>
<p>7. Pre-posizionare il pannello o utilizzare le Estensioni per scanalature Usa il secondo pannello o un rivestimento in vinile di scarto per gestire la distorsione lungo i bordi allungati.</p>	<p>Il pre-posizionamento del pannello consente ai bordi sovrapposti di allungarsi in sincrono, mentre le estensioni per le scanalature attenuano la distorsione sui bordi durante l'allungamento. Vedere video WrapItRight® video: Eliminating Edge Distortion with a Channel Extension</p>
<p>8. Pulire i bordi del pannello applicato con alcool diluito Si consiglia una diluizione al 70% di alcol.</p>	<p>Una rapida passata sui bordi rimuoverà alcuni oli della pelle o altri contaminanti e massimizzerà l'adesione della sovrapposizione.</p>
<p>9. Utilizzare la tecnica della Tasca allungata, in cui non è previsto l'uso di inserti La Tasca allungata consente continuità alla grafica stampata, tuttavia, gli inserti possono ottenere lo stesso risultato se posizionati strategicamente.</p>	<p>La tasca allungata sposta la maggior parte della sollecitazione dalle parti più profonde del vinile dilatato. Vedere video WrapItRight® video: Managing Heat and Tension</p>

ACCORGIMENTI

Quando si cerca di stabilire la dilatazione necessaria, occorre evitare di installare con lo stesso approccio su profili curvi concavi o convessi.

VANTAGGI

Le curve convesse come paraurti e specchietti richiedono il metodo di Pre-stiro e Restringimento. Le curve concave come le scanalature richiedono lo spostamento della tensione sulle aree piatte o l'utilizzo di [Deep Channel Hack](#)

FINITURE

MIGLIORI PRATICHE	VANTAGGI
<p>1. Evitare di allungare le aree che verranno tagliate Bordi, passaruota, giunture, sovrapposizioni e scanalature.</p>	Utilizzare una tecnica che riduca al minimo la dilatazione del film nel punto in cui verrà ritagliato per evitare problematiche premature come l'arricciatura dei bordi, il sollevamento o le bolle d'aria.
<p>2. Post-riscaldare prima di tagliare Rispettare sempre le temperature specificate: <ul style="list-style-type: none"> • Aggiungere + 15°C alla temperatura ambiente quando si scaldano superfici piatte • 95°C e 105°C per bordi, giunture e altre aree con allungamenti Il post-riscaldamento è fondamentale nel processo di rivestimento, ma che richiede tempo. Lavorare in piccole sezioni e applicare nuovamente pressione.</p>	Il post-riscaldamento ammorbidisce l'adesivo migliorando il deflusso; espone l'aria intrappolata e le aree non applicate; testa la temperatura più calda di esposizione; e riduce delle tensioni nel film.
<p>3. Utilizzare il nastro Knifeless in modo efficace Se il taglio a mano è assolutamente necessario, è opportuno cambiare frequentemente lama e applicare il nastro FineLine per creare una superficie di taglio sicura.</p>	Il nastro Knifeless o FineLine dispone un'antepresa delle linee di taglio e impedisce di graffiare la vernice del veicolo. Cambia frequentemente lama per un taglio dei bordi di qualità, evitando di dover ricorrere a un doppio taglio.
<p>4. Attendere 15 minuti prima di tagliare Lasciare raffreddare e stabilizzare il film prima di tagliarlo e lasciare 3 mm di sporgenza, così da poter infilare correttamente il film.</p>	Lasciare raffreddare e stabilizzare il film prima del taglio garantisce una migliore adesione sui bordi.
<p>5. Utilizzare la tecnica corretta per gli angoli Tecniche come Angolo bordo verniciato, <i>Taglio e sovrapposizione</i> e <i>Pre-stiro a freddo</i> possono essere utilizzate sugli angoli.</p>	Anche se gli angoli sono piccoli, l'impatto è enorme in termini di qualità.
<p>6. Tempo di sosta notturno Se possibile, far sostare il veicolo in negozio durante la notte prima della consegna al cliente.</p>	Far riposare il veicolo in negozio consente all'adesivo di aderire per bene prima di essere esposto alle intemperie. In caso di area mancante o bordi installati in modo scorretto, si può provvedere facilmente alla correzione senza contaminazioni dovute a elementi esterni.

ACCORGIMENTI	VANTAGGI
Evitare di tagliare mentre il film è caldo.	Quando il film è caldo, risulta troppo morbido per ottenere un taglio netto e si ottengono tagli frastagliati.
Durante il post-riscaldamento con temperature elevate, non riscaldare il film senza riapplicare la pressione.	Riapplicare pressione garantisce il massimo contatto dell'adesivo, aumentando il flusso di adesivo e chiudendo le vie di uscita dell'aria.
Evitare di tagliare il film direttamente sulla vernice.	I tagli profondi sulla vernice possono provocare lo scrostamento della vernice quando la grafica viene rimossa.
Evitare allungamenti eccessivi sugli angoli.	Gli angoli convergono in un'area ristretta e non hanno abbastanza adesivo per sostenere aree con tensioni elevate.

MANUTENZIONE

MIGLIORI PRATICHE	VANTAGGI
<p>1. Lavare un veicolo rivestito regolarmente È preferibile il lavaggio a mano, ma se si utilizza un autolavaggio automatico, utilizzare l'opzione senza contatto.</p>	<p>Lavare regolarmente un veicolo rivestito ne assicura la longevità. Il lavaggio senza contatto riduce al minimo il rischio di graffi, scheggiature, arricciamenti e sollevamento dei bordi rispetto al metodo di pulizia con spazzole.</p>
<p>2. Utilizzare le giuste precauzioni per il lavaggio ad alta pressione La pressione dell'ugello non deve superare i 1.300 PSI (90 Bar). Tenere la punta ad almeno un metro e mezzo di distanza dal veicolo e mantenere un angolo di spruzzo non inferiore a 60° dalla perpendicolare.</p>	<p>Vedere SUGGERIMENTO 46: Istruzioni per la pulizia e la cura di grafiche per parco veicoli</p>

ACCORGIMENTI	VANTAGGI
<p>Far passare una settimana dalla data di installazione prima di lavare il veicolo.</p>	<p>Attendere una settimana prima del lavaggio evita che il film venga compromesso quando sta raggiungendo la sua massima adesione.</p>
<p>Seguire sempre il rapporto di diluizione del detergente consigliato dal produttore.</p>	<p>Una soluzione troppo concentrata può danneggiare sia l'adesivo che il vinile.</p>

RIMOZIONE

MIGLIORI PRATICHE	VANTAGGI
<p>1. Utilizzare il calore per rimuovere il film Riscaldare il film a 30 °C - 65°C prima di rimuoverla dal veicolo.</p>	<p>La rimozione diventa più facile perché il calore ammorbidisce il film, abbassando temporaneamente la forza di resistenza al taglio dell'adesivo e, allo stesso tempo, riducendo il rischio di strappo.</p>
<p>2. Rimuovere il film in modo sicuro Rimuovere il film in modo lento e costante con un angolo non superiore a 90°.</p>	<p>Quando si rimuove un rivestimento, sono presenti dei rischi per la sicurezza personale e l'integrità del veicolo. Se il film si strappa improvvisamente, l'installatore può cadere da una piattaforma e/o danneggiare il veicolo.</p> <p>È necessario procedere con lentezza e costanza poiché un cambiamento improvviso nella forza applicata per la rimozione può causare la separazione degli strati, la delaminazione e/o la lacerazione del film.</p> <p>Vedere SUGGERIMENTO 44: Rimozione dei rivestimenti per parco veicoli</p>