



ARLON

GUÍA DE INSTALACIÓN

SLX[®] + con FLITE Technology

*Servicios técnicos
Agosto 2020
América del Norte, América
Latina y el Caribe,
Australia, Nueva Zelanda*



SLX®+ CON FLITE TECHNOLOGY

GUÍA DE INSTALACIÓN

La lectura y el seguimiento de esta Guía de instalación garantizarán que usted, como aplicador, tenga el conocimiento de los mejores métodos y prácticas para instalar el SLX+.

HERRAMIENTAS DE INSTALACION

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none">• Fuentes de calor:<ul style="list-style-type: none">• Pistola de calor• Calentador Infrarrojo• Antorcha de propano• Espátulas• Guantes de instalación | <ul style="list-style-type: none">• Navaja Bodyguard• Cinta de corte• Repuestos de Navajas de 9 mm• Termometro Infrarrojo• Imanes• Cinta de transferencia /marcaje |
|--|---|

PREPARACIÓN

BUENAS PRÁCTICAS - RECOMENDACIONES	BENEFICIOS
<p>1. El vehículo debe ser entregado por el propietario limpio de la suciedad de la calle Inicialmente el carro necesita un lavado básico y será el equipo instalador quien se encargará de hacer un lavado a profundidad.</p>	Este lavado inicial del vehículo ayudara a que el lugar de instalación se mantenga limpio y a prepararlo para una limpieza más detallada antes del "forrado".
<p>2. Instale en un ambiente limpio y controlado Temperatura de la superficie: 60°F - 90°F (15°C - 32°C) Humedad relativa: <85%</p>	El controlar la temperatura del lugar de instalación creara las condiciones óptimas para una aplicación eficiente. La regulación de la humedad previene la acumulación de humedad en la superficie de instalación la cual puede afectar la correcta adhesión.
<p>3. Cubra con cinta o retire elementos tales como: Espejos laterales, manijas de puertas, luces intermitentes auxiliares, tercera luz de freno, molduras de ventilación, placas y emblemas, molduras y barandas de techo, antena, etc.</p>	Retirar este tipo de elementos permite una limpieza a fondo de los bordes y los espacios de difícil acceso. Eliminar y encintar los componentes que sobresalen aumenta la eficiencia y minimiza el riesgo de estiramiento excesivo del material.
<p>4. Siempre verifique si todos los paneles que componen el gráfico a aplicar están incluidos en el kit Sin retirar el liner/respaldo de papel sobreponga todos los paneles sobre el vehículo para asegurar la adecuada alineación de los gráficos.</p>	Verificar minuciosamente el contenido del kit garantiza un proceso de instalación sin problemas y una entrega a tiempo del trabajo.

PRECAUCIONES	BENEFICIOS
Arlon no garantiza aplicaciones en pintura no original, quemada o deteriorada.	La pintura no original o deteriorada dificultará la adhesión y podría desprenderse durante la instalación o al retirar el vinilo.
Evite "forrar" un automóvil recién pintado. Aplique los gráficos solo después de que la pintura esté completamente curada de acuerdo con las especificaciones del fabricante de la pintura.	Si se "forra" la superficie antes de que la pintura se seque por completo, se formarán burbujas a medida que la pintura libera los gases (cura) y también se pueden provocar fallas de adhesión.

INSTALACIÓN

BUENAS PRÁCTICAS - RECOMENDACIONES	BENEFICIOS
<p>1. Aplicar con una espátula de goma con protector acolchado (fieltro, gamusa, etc) Utilice el lado sin protector para eliminar las arrugas más marcadas. Las diferentes formas y durezas de la espátula de goma dependen de las preferencias del instalador.</p>	<p>Un protector acolchado (fieltro, gamusa, etc) evita que la espátula raye la película. Ver el video en WrapItRight[®]: Basic Squeegee Skills (Habilidades básicas de espatulado)</p>
<p>2. Realizar una presión firme con la espátula y trazos superpuestos Las espátulas más duras permiten una transferencia de fuerza más directa. Superponga los trazos en aproximadamente un 50% del ancho de la espátula.</p>	<p>Una buena técnica con el uso de la espátula asegura la máxima cobertura y contacto del adhesivo en la superficie.</p>
<p>3. Coloque las uniones correctamente con una superposición de al menos 1/2" (12 mm)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para superposiciones verticales, comience con el panel trasero. • Para superposiciones horizontales, comience con el panel inferior. 	<p>Es menos probable que los bordes del empalme fallen o se dañen porque estarán hacia el lado opuesto a los elementos.</p>
<p>4. Use calor para estirar la película Rango de calor: 100°F - 120°F (38-49°C) Estiramiento máximo: 25% <i>NOTA: El estiramiento máximo puede ser menor según la tinta y la saturación de la misma. La capacidad de mantener el estiramiento también depende de si la superficie es cóncava o convexa.</i></p>	<p>El calor ablanda la película y permite que se estire y se conforme a las curvas y canales. El límite máximo de temperatura previene que el vinilo sea demasiado blanda, lo que puede provocar distorsión de la imagen, cambio de color y curvatura de los bordes.</p>
<p>5. Distribuir la tensión en curvas y canales Calentar un área más grande y estirar suavemente en múltiples direcciones.</p>	<p>Distribuir el estiramiento sobre un área más grande reduce la tensión en áreas pequeñas, lo que reduce el riesgo de que se rompan o se despeguen los bordes. Ver video TIP 38: Installation Technique for Channels (Técnica de instalación en canales).</p>
<p>6. Utilice el método de pre estirado y el método de contracción en curvas compuestas Parachoques, espejos laterales, guardabarros/tumbaburros, etc.</p>	<p>Este método aprovecha al máximo el "efecto memoria" y evita que los bordes se doblen o se despeguen. Ver el video en WrapItRight[®]: The Pre-Stretch and Shrink Method (El método de pre-estirado y contracción).</p>
<p>7. Panel previo o uso de extensiones de canal Utilice el segundo panel o un vinilo de desecho para controlar la distorsión en los bordes estirados.</p>	<p>Los paneles previos permiten que los bordes superpuestos se estiren al tiempo, mientras que las extensiones de los canales suavizan cualquier distorsión de los bordes al estirarlos. Ver el video WrapItRight[®]: Eliminating Edge Distortion with a Channel Extension (Eliminando la distorsión de los bordes con una Extensión de canal).</p>
<p>8. Limpiar los bordes del panel aplicado con alcohol diluido Se recomienda una dilución de alcohol en agua al 70%.</p>	<p>Una "limpieza rápida" en los bordes eliminará algunos aceites y otros contaminantes que maximizará la adhesión en la superposición.</p>
<p>9. Utilice la técnica "Expanded Pocket" (bolsillo expandido) donde las incrustaciones no sean aplicables "El bolsillo expandido" permite la continuidad en el impreso gráfico, pero las incrustaciones pueden lograr lo mismo si se colocan estratégicamente.</p>	<p>La técnica del bolsillo expandido elimina la mayor parte del estrés en las partes más profundas del vinilo estirado. Ver el video de WrapItRight[®]: Managing Heat and Tension (Manejo del calor y la tensión).</p>

PRECAUCIONES	BENEFICIOS
<p>Al considerar la cantidad de estiramiento necesario, evite instalar perfiles curvos cóncavos y convexos con el mismo enfoque.</p>	<p>Las curvas convexas, como los parachoques/defensas y los espejos, requerirán el método de pre-estirado y contracción. Las curvas cóncavas como los canales requieren cambiar la tensión a las áreas planas o utilizar "Deep Channel Hack" (el truco de canal profundo).</p>

TERMINADO

BUENAS PRACTICAS – RECOMENDACIONES	BENEFICIOS
<p>1. Evite estirar las áreas que van a ser cortadas Bordes, huecos de rueda, uniones, superposiciones y canales.</p>	<p>Utilice una técnica que minimice el estiramiento del vinilo donde se cortará para evitar fallas prematuras, como rizado, dobleces, levantamiento, sellado incorrecto en bordes.</p>
<p>2. Post calentar antes de recortar Siga siempre las temperaturas especificadas: • Agregue 25°F (+ 15°C) a la temperatura ambiente al calentar superficies planas • 200°F y 220°F (95°C y 105°C) para bordes, uniones y otras áreas estiradas El post calentamiento es un paso vital pero que consume mucho tiempo del proceso de forrado. Trabaje en secciones pequeñas y vuelva a aplicar presión.</p>	<p>El post calentamiento suaviza el adhesivo para aumentar el flujo; ayuda a la salida del aire atrapado en las áreas no aplicadas; anticipa la temperatura más alta a la que puede estar expuesta; y alivia algunas tensiones en el vinilo.</p>
<p>3. Sea competente en el uso de cortadores Si es absolutamente necesario cortar a mano, coloque una hoja nueva con frecuencia y aplique cinta de corte FineLine para proporcionar una superficie de corte segura.</p>	<p>La cinta Knifeless o FineLine ofrece una vista previa de las líneas de corte y evita que se corte la pintura del vehículo. Coloque una hoja/havaja nueva con frecuencia para cortes de borde de alta calidad y evite la necesidad de cortes dobles.</p>
<p>4. Espere 15 minutos antes de recortar Deje que el vinilo se enfríe y se estabilice antes de recortar y deje un saliente de 1/8 "(3 mm) para meter el vinilo correctamente.</p>	<p>Dejar que el vinilo se enfríe y se estabilice antes del corte asegura una mejor adhesión en los bordes.</p>
<p>5. Use la técnica adecuada en las esquinas Técnicas como <i>Painted-edge Corner</i> (esquinas con bordes pintados), <i>Cut & Overlap</i> (Cortar y superponer) y <i>Cold Pre-stretch</i> (pre-estiramiento en frío) se pueden utilizar en las esquinas.</p>	<p>Las esquinas pueden ser pequeñas, pero el impacto es enorme en términos de calidad.</p>
<p>6. Tiempo de permanencia durante la noche Si es posible, deje que el vehículo permanezca durante la noche en el taller antes de entregarlo al cliente.</p>	<p>Dejar que el vehículo permanezca en el taller por una noche permite que el adhesivo se "ancla" correctamente antes de exponerse al exterior. En caso de que falte un área o los bordes se hayan instalado incorrectamente, se puede arreglar fácilmente sin contaminarse con elementos externos.</p>

PRECAUCIONES	BENEFICIOS
<p>Evite recortar mientras que el vinilo este caliente.</p>	<p>El vinilo caliente es muy suave para hacer un corte limpio y puede producir cortes irregulares.</p>
<p>Al post calentar con altas temperaturas, no solo debe calentar el vinilo vuelva a aplicar presión.</p>	<p>Al volver a aplicar presión, se asegura el máximo contacto al aumentar el flujo de adhesivo y al cerrar los canales de salida de aire.</p>
<p>Evite cortar directamente sobre la pintura.</p>	<p>Los cortes profundos en la pintura son vulnerables a desprenderse de la superficie cuando se quita el gráfico.</p>
<p>Evite estirar demasiado en las esquinas.</p>	<p>Las esquinas convergen en un área pequeña y no tienen suficiente adhesivo para mantener en su lugar un área de alta tensión.</p>

MANTENIMIENTO

BUENAS PRACTICAS – RECOMENDACIONES	BENEFICIOS
<p>1. Lave periódicamente el vehículo “forrado” Es preferible el lavado a mano, pero si usa un lavado automático de autos (car wash), utilice la opción sin contacto.</p>	<p>Lavar el vehículo que ha sido forrado con regularidad para asegurar su larga vida. El lavado de autos sin contacto minimiza el riesgo de rayones, astillas, remolinos y levantamiento de bordes en comparación con el método de limpieza con cepillo.</p>
<p>2. Tome precauciones para el lavado a presión La presión de la boquilla no debe exceder los 1.300 PSI (90 Bar). Mantenga la boquilla al menos a 5 pies de distancia del vehículo y asegúrese que el ángulo de pulverización no sea inferior a 60° de la perpendicular.</p>	<p>Ver TIP 46: Fleet Graphics Post-Care & Cleaning Instructions (Instrucciones de limpieza y cuidado posterior para gráficos de flotas).</p>

PRECAUCIONES	BENEFICIOS
<p>Deje pasar una semana desde la fecha de instalación antes de lavar el vehículo.</p>	<p>Esperar una semana antes de lavar el vehículo previene que el vinilo se altere o sufra algún defecto cuando ya se está acercando a su máxima adherencia.</p>
<p>Siga siempre las recomendaciones del fabricante en las proporciones de la mezcla de detergente y agua.</p>	<p>Una solución demasiado concentrada puede dañar tanto el adhesivo como el vinilo.</p>

RETIRO

BUENAS PRÁCTICAS – RECOMENDACIONES	BENEFICIOS
<p>1. Utilice calor cuando vaya a retirar el vinilo de “forrado” Caliente el vinilo de 90°F - 150°F (30°C - 65°C) antes de despegarlo del vehículo.</p>	<p>La remoción se vuelve más fácil porque el calor ablanda el vinilo disminuyendo temporalmente la fuerza de sujeción del adhesivo y al mismo tiempo reduce el riesgo de rotura.</p>
<p>2. Retire el vinilo teniendo en cuenta la seguridad Retire el vinilo a un ritmo lento y constante en un ángulo no superior a 90°.</p>	<p>Existe riesgo de seguridad personal para el instalador y daño potencial al vehículo al despegar un vinilo. Si el vinilo se rompe repentinamente, el instalador puede caerse de una plataforma y / o dañar el vehículo.</p> <p>Se requiere un ritmo lento y constante ya que un cambio repentino en la fuerza de retiro puede causar separación de capas, delaminación y / o rotura del vinilo.</p> <p>Ver TIP 44: Fleet & Vehicle Wrap Removal (Retirada deL vinilo de “forrado” de vehículos y flotas)</p>