



ARLON

MANUALE D`INSTALLAZIONE - EMEA

SLX™ Cast Wrap



ARLON

SLX™ CAST WRAP

MANUALE D'INSTALLAZIONE

Leggendo e seguendo quanto contenuto nel Manuale d'installazione si consentirà al singolo operatore di avere tutte le nozioni e i consigli pratici per un'ottimale applicazione della pellicola SLX™ Cast Wrap, Aver fatto un buon lavoro significa ottenere la piena soddisfazione del cliente finale.

STRUMENTI PER L'APPLICAZIONE

- Sorgente di calore:
 - Pistola ad aria calda
 - Riscaldatore a infrarossi
 - Cannello con fiamma
- Nastro con filo
- Lame da taglio retraibili a 30°s
- Termometro a raggi infrarossi
- Coltellino special da usarsi con il release liner della pellicola
- Spatole
- Guanti adatti
- Magneti
- Nastro "Masking Tape"

PREPARAZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
1. Il veicolo deve essere preliminarmente lavato Il veicolo deve essere stato precedentemente lavato ed essere pronto per un ulteriore processo di pulizia prima dell'operazione di "wrapping".	Maggiore pulizia di base del veicolo, e della zona di lavoro.
2. Procedere all'installazione in un ambiente pulito e controllato Temperatura superficiale di applicazione: 60°F - 100°F (15°C - 35°C) Umidità: minore di 85%	Creare le condizioni ottimali per l'installazione, evitando che l'umidità possa raggiungere la superficie di applicazione rendendo più difficile l'adesione della pellicola.
3. Procedere allo smontaggio delle parti facilmente rimuovibili Specchietti laterali, maniglie delle portiere, frecce direzionali, segnali luminosi sistema frenante, griglie di ventilazione, etichette ed emblemi Sistemi e barre portabagagli, antenne, etc.	Consentire una pulizia più accurata ai bordi e negli incavi del veicolo. Miglioramento dell'efficienza d'installazione, minimizzazione del tensionamento della pellicola ai bordi rimuovendo i componenti sporgenti.
4. Usare la pellicola di laminazione Series 3270 È suggerito l'accoppiamento del film SLX con la pellicola di laminazione Series 3270.	Esaltare i benefici del "FLITE Technology™".
5. Prima di iniziare l'applicazione assicurarsi di avere tutti i materiali, gli strumenti, e le attrezzature necessarie a tale scopo.	Flusso di lavoro efficiente e meglio organizzato.

PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
Evitare (e informare il vostro cliente del rischio potenziale della bassa adesione alla superficie) l'applicazione del film su verniciature datate più di 3 anni siano esse originali OEM o standard, o con una verniciatura non in ottimali condizioni.	Le verniciature originali OEM, quelle standard o quelle non in buone condizioni potrebbero diminuire l'adesione iniziale, con il rischio di far distaccare la vernice del veicolo nella fase d'installazione, o della rimozione della pellicola.
Non applicare la pellicola su veicoli o aree verniciate di recente. La vernice deve essere lasciata asciugare almeno per 3 settimane. Verificare le informazioni fornite dal produttore della vernice sul tempo necessario alla completa asciugatura.	Se su di una superficie recentemente verniciata viene applicata la pellicola prima che la vernice non si sia completamente asciugata, si potrebbero formare delle bolle tra il film applicato e la carrozzeria del veicolo. Nei casi peggiori si potrebbe avere una mancata adesione tra la pellicola e la carrozzeria del veicolo.



ARLON

SLX™ CAST WRAP

MANUALE D'INSTALLAZIONE

INSTALLAZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
<p>1. Applicare la pellicola con una spatola con il bordo feltrato Per le grinzature marcate, usare il lato rigido della spatola. Le differenti scelte relative alla sagoma o alla durezza della spatola dipendono anche dalla preferenza del singolo installatore.</p>	Prevenire le graffiature sulla pellicola e sulla carrozzeria <i>Vedi anche il sito WrapItRight® Video: Basic Squeegee Skills.</i>
<p>2. Applicare la pellicola con una spatola imprimendo durante il movimento della stessa una pressione decisa</p>	Ottenere la massima adesione e copertura superficiale.
<p>3. Considerare per le giunzioni almeno 6mm di sormonto</p> <ul style="list-style-type: none">• Per il sormonto verticale applicare dal retro verso il fronte.• Per il sormonto orizzontale, applicare dal basso verso l'alto.	I punti di giunzione avranno meno probabilità di presentare dei problemi o essere danneggiati perché saranno protetti dagli elementi atmosferici.
<p>4. Temperatura d'installazione Range di temperatura : 40°C - 50°C per l'allungamento durante l'installazione.</p> <p><small>NOTE: Il livello di allungamento dipende dal sistema di stampa, dalla saturazione dell'inchiostro, dalla forma del recesso/ o dell'area di applicazione. I lati tagliati o le giunzioni vanno tenute prive da tensione, dove questo non fosse possibile ridurle al minimo.</small></p>	I punti di giunzione avranno meno probabilità di presentare dei problemi o essere danneggiati perché saranno protetti dagli elementi atmosferici. Limitando la temperature di riscaldamento si eviterà che la pellicola possa essere eccessivamente tesa causando distorsione dell'immagine, cambiamento di colore, o eccessivo restringimento o ritiro del film.
<p>5. Minimizzare / Distribuire le tensioni del film sulle curve o nei Scaldare una ampia porzione di pellicola e tensionarla lievemente in direzioni differenti.</p>	Riduzione del rischio di sollevamento della pellicola <i>Vedi anche TIP 38: Installation Technique for Channels.</i>
<p>6. Utilizzare le cosiddette tecniche di pre-tensionamento e di restringimento sulle curve composte e concave Parafanghi, specchietti laterali, protezioni, etc.</p>	Prevenire tunnel canne, distacchi.
<p>7. Pulire sempre i bordi dei pannelli da applicarsi</p>	Assicura l'ottimale adesione nelle zone di sormonto.
<p>8. Se non si prevedono delle incisioni nei recessi profondi, utilizzare la tecnica detta del "canale espanso" Lasciare del vinile in eccesso lungo il bordo superior ancorandolo nella parte più lunga / piana del paraurti. Lavorate il vinile verso l'alto scaldandone la parte superiore di 8"(20 cm) guidandolo con il palmo della mano verso l'area scaldata mentre tirate verso il bordo superiore.</p>	Distribuire al meglio la tensione, spostandola dalla parte più profonda del vinile sottoposto ad allungamento.

PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
Quando si considera la quantità di tensione necessaria per le installazioni su profili concavi e curve convesse, evitare di impiegare per entrambi i profili lo stesso tipo di approccio.	Le curve convesse (parafanghi e specchietti) conservano una tensione maggiore rispetto alle curve concave (false finestre, canaline, e recessi). Prevedendo il corretto processo d'applicazione per ogni singolo profilo si otterrà l'ottima adesione del film e la stabilità dello stesso nelle aree sottoposte al tensionamento.



ARLON

SLX™ CAST WRAP

MANUALE D'INSTALLAZIONE

FINITURA

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
<p>1. Evitare o ridurre l'allungamento nelle aree di taglio Bordi, copriuote, punti di congiunzione, sormonti, e scanalature.</p>	Minimizzare e ridurre le tensioni sui bordi tagliati o di sormonto evitando così il formarsi nel tempo di tunnel, canne, e distacchi.
<p>2. Utilizzare per il taglio del vinile un nastro con filo Se si rendesse necessario il taglio a mano libera, è raccomandato l'uso di un "masking tape" quale superficie di supporto per il taglio, per evitare incisioni accidentali sulla carrozzeria. Impiegare sempre lame da taglio nuove o con buona affilatura.</p>	Evitare incisioni sulla carrozzeria, permettendo di visualizzare prima le linee di taglio. Migliore rifinitura ai bordi.
<p>3. Lasciar aderire prima di procedere alla finitura Attendere almeno 15 minuti dopo l'installazione prima di procedere alla finitura lasciando una ricchezza di pellicola di almeno 1/8" (3 mm) da far aderire se necessario alle fessure o ai margini interni del profilo di applicazione.</p>	Evitare il distacco della pellicola e i tunnel.
<p>4. Piegare la tecnica corretta per gli angoli In funzione della richiesta del cliente finale, è possibile utilizzare la tecnica dell'angolo dal bordo verniciato o la tecnica del taglio e della sovrapposizione.</p>	Per ottenere una finitura di alta qualità e di dettaglio.

PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
Evitare la rifinitura mentre la pellicola è calda.	Anche nel caso di una lama del cutter nuova, il film caldo risulterebbe ancora troppo morbido per ottenere un taglio preciso.
Evitare il taglio diretto in presenza di verniciatura (se fosse necessario comunque ridurre al minimo questa operazione).	Se il taglio è troppo profondo la carrozzeria del veicolo potrebbe venire danneggiata. I tagli sulla verniciatura potranno anche essere responsabili del distacco del primer durante la fase di rimozione della pellicola.
Evitare un tensionamento eccessivo del film negli angoli.	Evitare i problemi di adesione. Gli angoli convergono in una piccola area nella quale la quantità di adesivo potrebbe non essere sufficiente a tenere il film in posizione.



Realizzazione con pellicola SLX™ Cast Wrap con laminazione Series 3270 da OC Wraps



ARLON

SLX™ CAST WRAP

MANUALE D'INSTALLAZIONE

POST-INSTALLAZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
<p>1. La pratica migliore è quella del post-riscaldamento completo</p> <p>Un buon post-riscaldamento si ottiene da un a corretta temperatura, dal giusto tempo, e dall'applicazione di una sufficiente pressione.</p> <ul style="list-style-type: none">• Come minimo, i bordi, i punti di congiunzione, le superfici currogate, e le altre aree dove il film potrebbe essere in tensione deve essere scaldato ad una temperatura compresa tra 95C-105C.• Per le superfici piane, prevedere una temperatura di post riscaldamento aggiungendo almeno +15°C alla temperatura ambiente.	<p>Applicando una sufficiente quantità di calore sulle superfici piane e più facile rilevare le eventuali aree dove il film non sia stato completamente applicato o la formazione di eventuali bolle latenti.</p> <p>L'alta temperatura ridurrà la tensione della pellicola accelerandone così l'adesione alla superficie di applicazione.</p>
<p>2. Fermo notturno del veicolo</p> <p>Se possibile, lasciare il veicolo fermo per tutta la notte in officina prima della consegna dello stesso al cliente finale.</p>	<p>Permettere una migliore adesione della pellicola prima di esporla agli elementi ambientali.</p> <p>In caso della mancata o della non corretta installazione di parti della grafica risulterà più semplice porvi rimedio prima dell'uscita del veicolo dall'officina.</p>
PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
<p>Nella fase di post riscaldamento ad alta temperature, ricordarsi sempre di applicare nuovamente una sufficiente pressione alla pellicola applicata.</p>	<p>Ottenere un'aderenza superficiale maggiore, a causa della maggiore fluidità dell'adesivo sull'area di applicazione, e dalla contemporanea chiusura dei canali per la fuoriuscita dell'aria.</p>



Realizzazione con pellicola SLX™ Cast Wrap con laminazione Series 3270 da OC Wraps



ARLON

SLX™ CAST WRAP

MANUALE D'INSTALLAZIONE

MANUTENZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFICI
<p>1. Ispezioni post installazione Per i veicoli che operano localmente, prevedere un controllo dopo tre giorni, una settimana, e un mese, successivi all'applicazione.</p>	Validare la garanzia dell'installatore.
<p>2. Lavaggi manuali o presso impianti automatici Se si utilizzano impianti di autolavaggio automatici optare per quelli con sistemi senza contatto, nel caso non ci siano sovrapposizioni e tutti i bordi siano adeguatamente protetti.</p>	Minimizzare i rischi di graffiatura, di trucioli, di sollevamento dei bordi dovuto all'uso di sistemi di lavaggio troppo abrasivi.
<p>3. Lavaggio a pressione</p> <ul style="list-style-type: none">• La pressione dell'ugello non deve superare 90 Bar.• La temperatura dell'acqua non deve essere superiore a 60°C.• La lancia a pressione essere tenuta ad una distanza minima di un metro e mezzo dalla grafica.• L'inclinazione dello spruzzo d'acqua non deve essere maggiore di 60° dalla perpendicolare.• La soluzione detergente deve essere sempre miscelata con acqua con il giusto rapporto, una soluzione più concentrata potrebbe danneggiare sia l'adesivo che la pellicola.• Un post-lavaggio fatto con acqua dolce aiuta a migliorare la durata della vernice, e del film applicato.	Per migliorare la durata e l'aspetto del film.

PRATICHE DA EVITARE	BENEFICI
Evitare di lavare il veicolo se non sia trascorsa almeno una settimana dall'applicazione della pellicola.	Permettere la massima adesione del film prima di sottoporre il mezzo al lavaggio.

RIMOZIONE

PRATICHE RACCOMANDATE	BENEFITS
<p>1. Usare il calore durante la fase di rimozione della pellicola La temperatura deve essere compresa tra 30°C - 65°C.</p>	La rimozione della pellicola è facilitata perché il calore rende l'adesivo e il film più morbidi diminuendo temporaneamente il grado di adesione alla superficie, riducendo così il rischio di strappo.
<p>2. Rimuovere la pellicola con una velocità bassa e costante con un angolo minore di 90°</p>	<p>Sicurezza - Tirare la pellicola nella vostra direzione piuttosto che spingerla nella direzione opposta. Questo modo di rimuovere la pellicola nel caso di strappi o lacerazioni eviterà un potenziale pericolo di lesioni all'operatore o di danneggiamento alla carrozzeria del veicolo.</p> <p>È necessario mantenere un ritmo lento e costante durante la fase di rimozione del film. Un cambio improvviso alla forza di trazione potrebbe causare la separazione di strati di pellicola, di delaminazioni, e/o di lacerazioni del film.</p> <p><i>Vedi anch e TIP 44: Fleet & Vehicle Wrap Removal.</i></p>