

► Instalando Películas para Rotulaciones en Flotas y Vehículos en Tráiler Cisternas Pintadas

Los tráileres cisternas presentan una característica única para los instaladores en que varios elementos de esta aplicación no fueron encontrados en otras furgonetas de flotas o unidades de tráiler. Los factores de derramamiento y líneas de soldadura en adición al cambio gradual en ángulo de exposición vertical a horizontal, exigen cuidado especial para asegurar un gráfico duradero.

Herramientas:

• Solución de Limpieza	• Cepillo de Remache o cualquier herramienta de aplicación de remache
• Alcohol Isopropílico (diluido a 50% alcohol)	• Pistola de Calor o Antorcha de Propano
• Cinta de aplicación de adherencia inicial mediana y fuerte	• Rueda con puntos (para escape de aire)
• Sellador de Borde	• Navajas de 9mm Snap-Off 30°
• Escobilla de Goma	

Métodos:

- **Laminación con cinta de aplicación puede ser iniciada cuando la tinta se haya secado completamente (con serigrafía o impresión digital) o al depurar el gráfico**

Para la mayoría de los gráficos grandes, la mejor opción es un laminador mecánico. Laminación a mano con la cinta de aplicación puede ser suficiente para lotes o gráficos pequeños. La mayoría de métodos de laminación son apropiados mientras estiramiento, burbujas y arrugas son evitadas. El mejor método para aplicaciones manuales es desenrollar la cinta de aplicación hacia arriba, usando la cinta para las esquinas de frente y laminar los gráficos usando trazos de barrido uniformes desde el centro del borde delantero a ambos lados de la red. Movimientos superpuestos, al menos media pulgada (1cm), asegurará que el aire no se atrape. Cuando trabaje solo, los gráficos pueden ser enrollados y poner sobre un antebrazo mientras con la escobilla de goma unir la laminación con la grafica. Este método tiene la ventaja de mantener el contacto de los gráficos a la cinta de aplicación a un mínimo y manteniendo mayor control de la de los gráficos en un espacio compacto.

- **Marcas o líneas de registración pueden ser acostadas en la cinta de aplicación en este momento si se necesita**

Una línea de lápiz en un punto específico paralelo a la línea central de un gráfico ayuda lograr una registración durante la instalación mas simple, especialmente cuando varios panales impresos están alineados.

- **El recorte debe lograr bordes uniformes sin aplicación de cinta o gráficos extendidos**

Si es posible, el borde que se va usar como el punto principal para la registración debe de estar recto. Cuando la parte superior del gráfico no puede ser recortado con una regla, se puede usar un lado o el borde de abajo para registración. Si no hay bordes rectos, la registración debe estar en contra de una marca de registración paralelo hecho en el papel de aplicación sobre la sección más ancha de la gráfica.

- **El lado del tráiler debe ser pintado con aluminio o acero**

Los superficies deben de estar libres de calcomanías mayores y gráficos, tierra y grasa. La limpieza final debe de ser con una solución de alcohol Isopropílico de 50% y agua.

- **Estilos de instalación vanean pero ciertas reglas generales se aplican para todas las aplicaciones de gráficos**

Para instalaciones de soldar suaves, primero aplique sobre todas las secciones suaves usando presión con la escobilla de goma y movimientos suaves superpuestos. La escobilla de goma debe ser detenida y barrida en un movimiento que evitara estiramiento y arrugación del gráfico.

- **La terminación del grafico incluye la aplicación de la películas alrededor de los superficies irregulares**

Paneles de unión, remaches, en cierres y líneas de soldadura son los pasos finales y puede hacerse solo cuando no hay una cantidad suficiente de humedad entre el gráfico y la superficie del tráiler. Si usa una aplicación húmeda, este paso debe ser retrasado hasta mas tarde en el día o al principio de siguiente día. Cualquier intento de acabar la instalación alrededor de los remaches cuando haiga agua entre la cabeza de el remache y el panel del camión puede provocar burbujeo y levantamiento alrededor de las cabezas del remache.

1. Acabe las áreas alrededor de los cierres y a lo largo de las líneas de soldadura perforando agujeros de ventilación con una herramienta puntiaguda.
2. Primero presione la película en su lugar libremente con un cepillo de remache en temperatura ambiental. Caliente a 250°F (120°C), presione el vinilo en su lugar firmemente para establecer sobre el cierre o la línea de soldadura. Si uno intenta usar el calor y el cepillo de remaches sin presionar la película hacia abajo en temperatura ambiental primero, es fácil de quemar la película y/o causar arrugas.
3. Si hay secciones donde los panales de tráiler se han juntado, es importante rajar el vinilo en los bordes del panel y usar calor y el cepillo de remache para asegurar el material a lo largo del área.

- **Sellador de Borde**

Para los tráiler cisternas de carga superior, es crucial que aplique el sellador de borde a lo largo de los de los bordes mas altos y uniones verticales de todo el gráfico. El sellador de borde es usado para evitar alzamiento prematuro y perdida de color sobre el borde mas alto del gráfico en caso de vapores o derramamiento.

- **Inspección antes de soltar la unidad es critica**

Todas las secciones del gráfico deben de ser examinadas por burbujas, arrugas, remaches flojos o áreas de soldadura después de remover toda la enmascaramiento.

- **La cisterna no debe ser lavada a presión dentro de una semana de la instalación**

Lavados a presión deben de estar de acuerdo con el Consejo Tecnico #25: Vinilo Lavado a Presión.

Octubre 2018