



ARLON

## ► El Desarrollamiento del Adhesivo en Películas para Gráficas de Corte

Cuando el adhesivo hace contacto con el superficie, el nivel de pegajosidad se llama “adherencia inicial”. Mientras pasa el tiempo o la presión se ejerce, el adhesivo fluye sobre la superficie y hace contacto completo en el sustrato del letrero para lograr “adhesión máxima.” La diferencia entre adherencia inicial y adhesión máxima es considerable. De hecho, adhesión máxima puede ser 400% mas que la adherencia inicial cuando se aplica la película con el método estándar (escobilla de goma + palizón). Sabiendo como ajustar el nivel de la adherencia inicial y entendiendo la velocidad al cual los niveles de adherencia aumentan harán que aplicaciones sean mas fáciles para instalaciones de letreros, evitando burbujas sin problemas.

### Información Importante

Bond increase is due to increased surface contact attained through the flow of the adhesive layer. At the time of application, “tack” is about 2.2 lb. per inch width (1 kg/2.5 cm). The bond may build to more than double after 1 day. In 7 days, ultimate adhesion may reach over 9 lbs per inch.

If film needs to be deformed (stretched) to achieve contact, using heat while installing will significantly increase initial contact and reduce problems during the service life.

Special films have been developed to have lower tack or slower adhesion build due to the application requirements for specific signage. Translucent Series 2500 has a slow build adhesive which allows thermoformers the opportunity of removing areas of film from the sign face for several days after application and forming.

### Consejos para usar la Tasa del Desarrollo del Adhesivo a su Adventaja

- Deje el papel de aplicación en la parte de frente del letrero los mas tiempo posible antes de remover.
- Use calor para ayudar el desarrollo del la adhesión cuando el letrero debe entrar inmediatamente en clima frio especialmente en vehículos.
- Use trazos estrechos en aplicación superpuestos con la escobilla de goma y aplique uniformemente, con mucha presión para el frente del letrero.
- Cepillos de remaches son una necesidad en sustratos de letreros altamente texturizados; el contacto al superficie es aumentado por tanto a 200% en comparación con una escobilla de goma plana.
- Cuando usa técnicas de aplicaciones humeadas, espere lo mas posible para remover el papel de aplicación; En adición, ligeramente moje la cinta de aplicación (solo cintas de papel) y pele hacia atrás en un ángulo muy bajo.
- Nunca intente usar calor para suavizar la película en combinación con aplicaciones húmedas.
- Ciertos fluidos de aplicacion efectivamente aumentan adherencia inicial en bajas temperaturas. Ejemplos son “QuickStick” (U.S.) y “Vinylube” (Australia).

Octubre 2018