

► Usando Calor y Presión para Aumentar Adherencia Inicial

Es importante lograr alta adhesión inicial en el mercado rápido de fabricación de letreros. Alta adhesión ayuda a reducir burbujas, arrugas y curvas en el borde mas adelante en la vida del letrero.

La mayoría de graficas de corte por computadora o por troquel para uso en el mercado de letreros son cubiertos con adhesivo sensible a la presión (PSA). Este tipo de adhesivo solo necesita contactar un superficie compatible para trabajar con éxito, pero si hace contacto completo puede durar mas tiempo de el que tiene un usuario. Ya que la aplicación inicial este hecha, el adhesivo “fluye fríamente” y aproximadamente 72 horas después, el adhesivo realiza contacto con todos los sitios de unión potenciales. En lengua vernácula de letreros, términos como tiempo curtido o tiempo de preparación se usan para describir el periodo de tiempo en el cual flujo frio logra contacto máximo. Aunque, no hay “curtido,” actual la idea que el grafico necesita tiempo para lograr adhesión máxima permanece valida.

If a higher initial surface bond is needed quickly, the following are several recomendatións:

- Aplique pases de alta presión adicionales con una escobilla de goma dura al aplicar a superficies planas
- Use un pase acabador con un cepillo de remaches en superficies texturizadas, incluyendo banners y hojas de plástico de cordoncillo
- Caliente el vinilo con una pistola de calor o antorcha durante la instalación para ayudar a suavizar el adhesivo y permitir que haga contacto mas rápido

Octubre 2018