

► Consejos para Rotulaciones de Vehículos

Estos consejos son pertinentes para la mayoría de las películas fundidas “sin burbujas” aplicadas a vehículos, pero tienen un enfoque específico en las películas de Arlon diseñadas para aplicaciones de rotulaciones de vehículos. Por favor siga estos consejos para asegurarse que usted tenga éxito la primera vez.

Limpiar

Asegúrese de limpiar todas las áreas; considere un limpiador más agresivo como el Autoglym, ya que muchos vehículos nuevos tienen una capa de silicón. Esto es particularmente importante en canales y corrugaciones o áreas donde el gráfico puede ser plegado o rotulado. Luego acabe con IPA (alcoholo Isopropílico) y asegúrese que la superficie esté completamente seca.

Presión

Cuando use vinilo sin burbujas, las aplicaciones requerirán más presión que la escobilla de goma para asegurar que el adhesivo haga una adherencia firme.

Calor

Dependiendo en la temperatura ambiental puede necesitar un poco más calor para suavizar la película mientras que se estire alrededor de las curvas complejas y recovecos. Esto es muy crítico en climas más fríos, por ejemplo, estados del sur durante el invierno. En meses más fríos, necesita aplicar calor a la película durante la rotulación para hacer el vinilo plegable. Los paneles del vehículo también necesitan calentarse para prevenir que la película se haga frágil por contacto con el vehículo frío.

Pos Calor (Crítico)

Aunque todas las impresoras están equipadas con controles de temperatura de pre-impresión y pos-impresión para mejorar la receptividad de la tinta, estos son efectivos. Recuerde que el calor por de tras (entre el revestimiento, el adhesivo y de tras de la película) resulta en aumentando la temperatura de la película unos pocos grados. Las áreas de impresión deben estar limpias y la área de temperatura controlada y la película debe ser entregada a la impresora a una temperatura ambiente confortable de 95°C - 120°C o 203°F - 248°F. Estos pasos aseguran que los calentones hagan su trabajo de pre calentar el vinilo y el secado posterior de la impresión. A temperaturas más altas o bajas, defectos como bandas y ganancia de punto pueden ocurrir.

Más Presión

Durante todo el proceso de instalación siempre tenga en cuenta que la película libre de burbujas requiere más presión con la escobilla de goma en comparación de películas adhesivas sin escape de aire. Después del pos-calentamiento cuando se este enfriando, es absolutamente esencial continuar la aplicación de presión, porque le ayudará a que el adhesivo agarre una adherencia completa al panel. Use la escobilla de goma en los bordes del gráfico, superposiciones y uniones usando presión firme.

Permita Endurecer

Después de aplicación, el adhesivo debe dejarse a endurecer antes de irse al servicio. El tiempo mínimo absoluto es 24 horas, pero se recomienda más largo el tiempo y que se mantenga fuera del sol, en un ambiente templado. Si manda la película antes de que el adhesivo haya alcanzado un nivel sólido de adherencia, el sol la ablandará, poniéndolo al riesgo de que se levante o se encoja.

NOTA: Una vez que haya calentado la película y la haya dejado para endurecerse, NO regrese horas más tarde y vuelva a calentarla. Esto simplemente va a interrumpir la dureza del adhesivo y lo hará líquido de nuevo, y va a destruir todo su trabajo.

Consejos para Recortar

Si los consejos anteriores fueron seguidos, no necesita cortar la película, ya que el pos-calentamiento arriba de 120°C vuelve a ablandar la película a su forma curvada y reduce estrés interno.

Siguiendo estas claves al usar las películas para rotulaciones de vehículos de Arlon le ayudará a lograr éxito con gráficos de vehículos.

Octubre 2018