



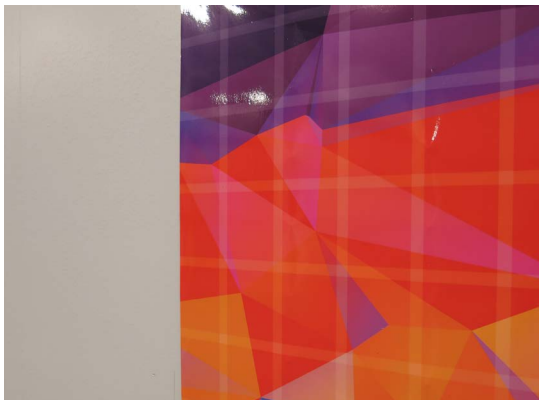
ARLON

► Como Instalar en Remaches

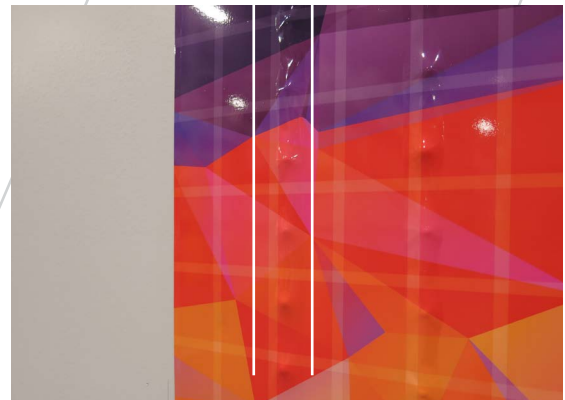
Métodos con Rodillos

Metodo de Túnel

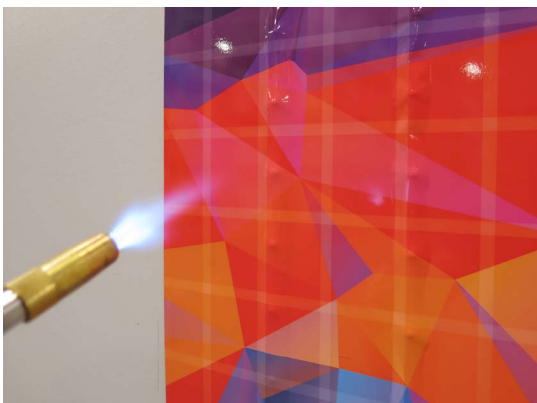
1. Remueva el revestimiento y cubra todo el panel en la superficie.



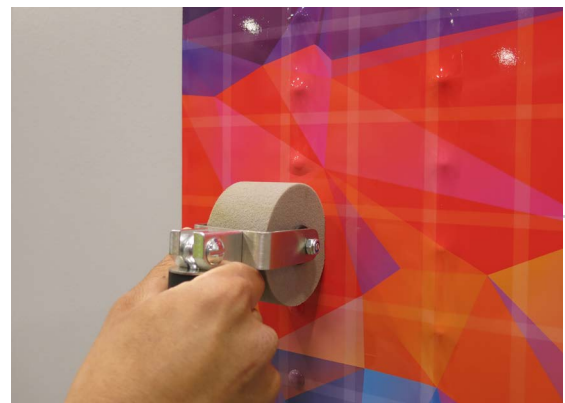
2. Con una escobilla de goma aplique en las áreas planas primero, dejando un túnel continuo de aire aproximadamente el mismo ancho de los remaches.



3. Caliente una sección de la película que cubre 4-5 remaches. Al aplicar calor, la película se arrugará pero se aplanará una vez que haya alcanzado su temperatura óptima (180°F a 240°F).



4. Utilizando un aplicador de rodillo de espuma, aplique presión firmemente sobre 3-4 remaches a la vez. Pasando por demasiados remaches a la vez resulta en porciones elevadas por que se esta enfriando la película.

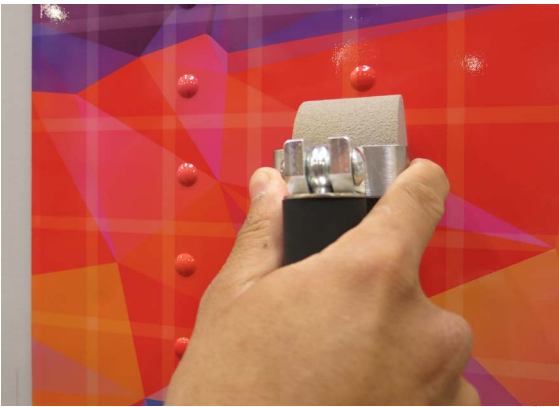
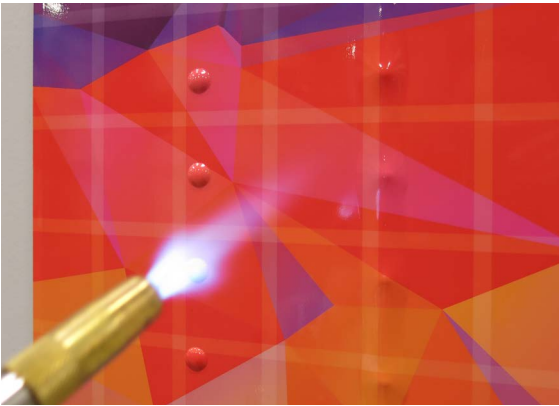




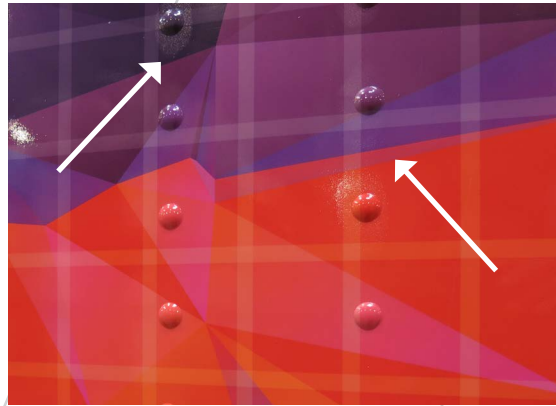
ARLON

Metodo de Túnel (Acontinuación)

5. Repita los pasos 3 y 4 hasta que acabe toda la columna de remaches y luego pase al siguiente juego.



6. Caliente la película sobre los remaches a 200°F a 220°F (95°C a 105°C) porque el rodillo de espuma tiende a dejar una textura rigurosa.





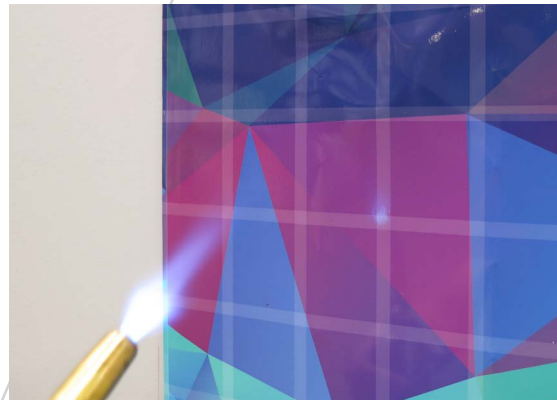
ARLON

Metodo Remache-Primero

1. Remueva el revestimiento y cubra todo el panel en la superficie.



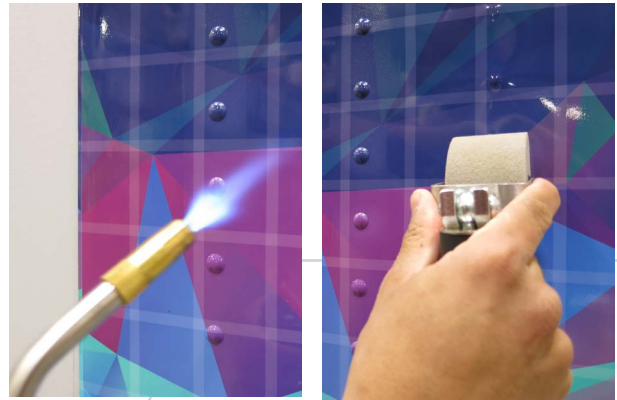
2. Caliente un sección de la película que cubre 4-5 remaches. Al aplicar calor, la película se arrugará pero se aplanará una vez que haya alcanzado su temperatura óptima (180°F a 240°F).



3. Utilizando un aplicador de rodillo de espuma, aplique presión firmemente sobre 3-4 remaches a la vez. Pasando por demasiados remaches a la vez resulta en porciones elevadas por que se esta enfriando la película.



4. Repita los pasos 3 y 4 hasta que acabe toda la columna de remaches y luego pase al siguiente juego.





ARLON

Metodo Remache-Primero (Acontinuación)

5. Con una escobilla de goma, cuidadosamente aplique presión en las áreas planas al ultimo.



NOTA: Use presión ligera con una escobilla de goma durante la primer pase para evitar atrapar burbujas en las áreas planas.

6. Caliente la película sobre los remaches a 200°F a 220°F (95°C a 105°C) porque el rodillo de espuma tiende a dejar una textura rigurosa.

